

Como leer resultados de reometria y Viscosidad

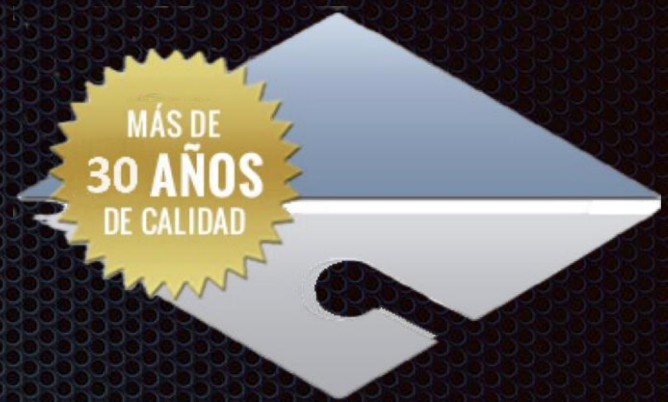
Representaciones Gummy



Objetivos



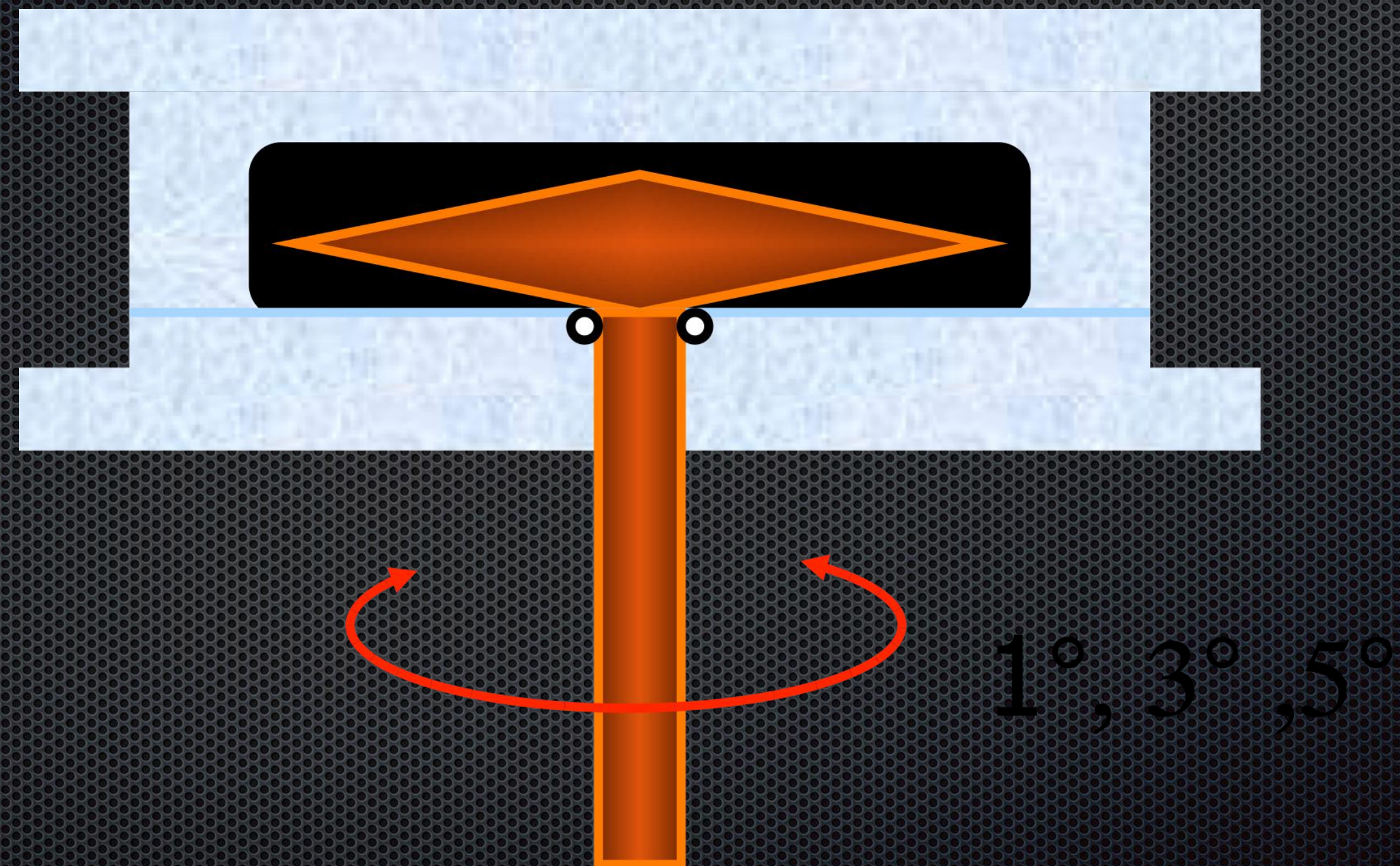
- Asegurar la producción de un mezclado conforme a lo especificado.
- Tratar de identificar variabilidad en el compuesto.
- Identificar a tiempo productos no conformes.



Reometría

Viscosidad

COMO FUNCIONA?

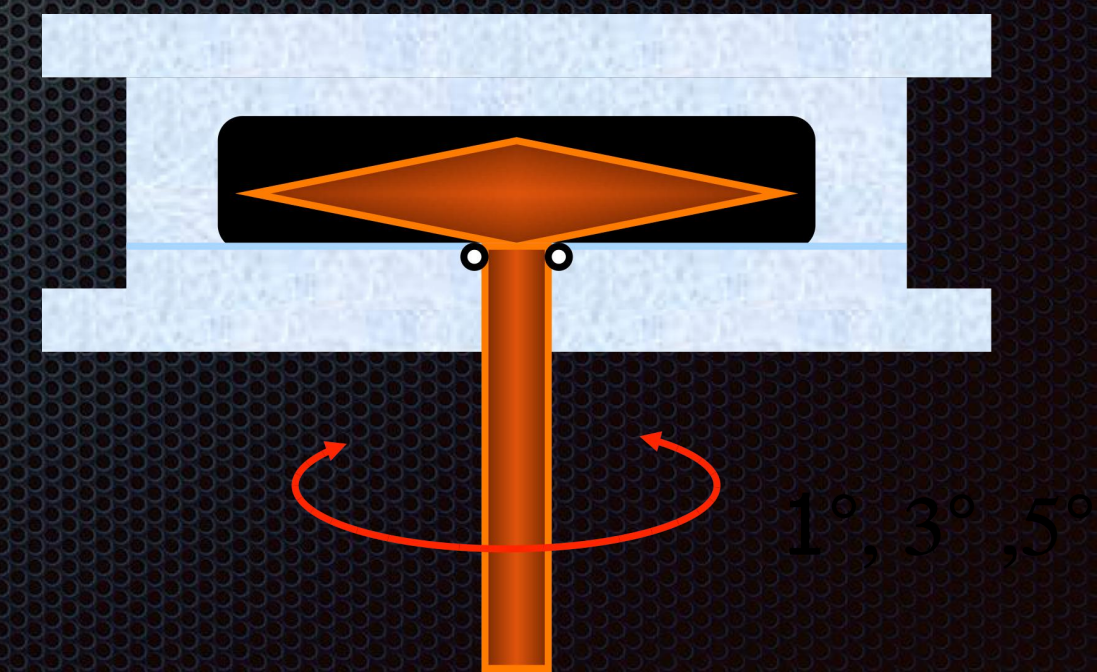
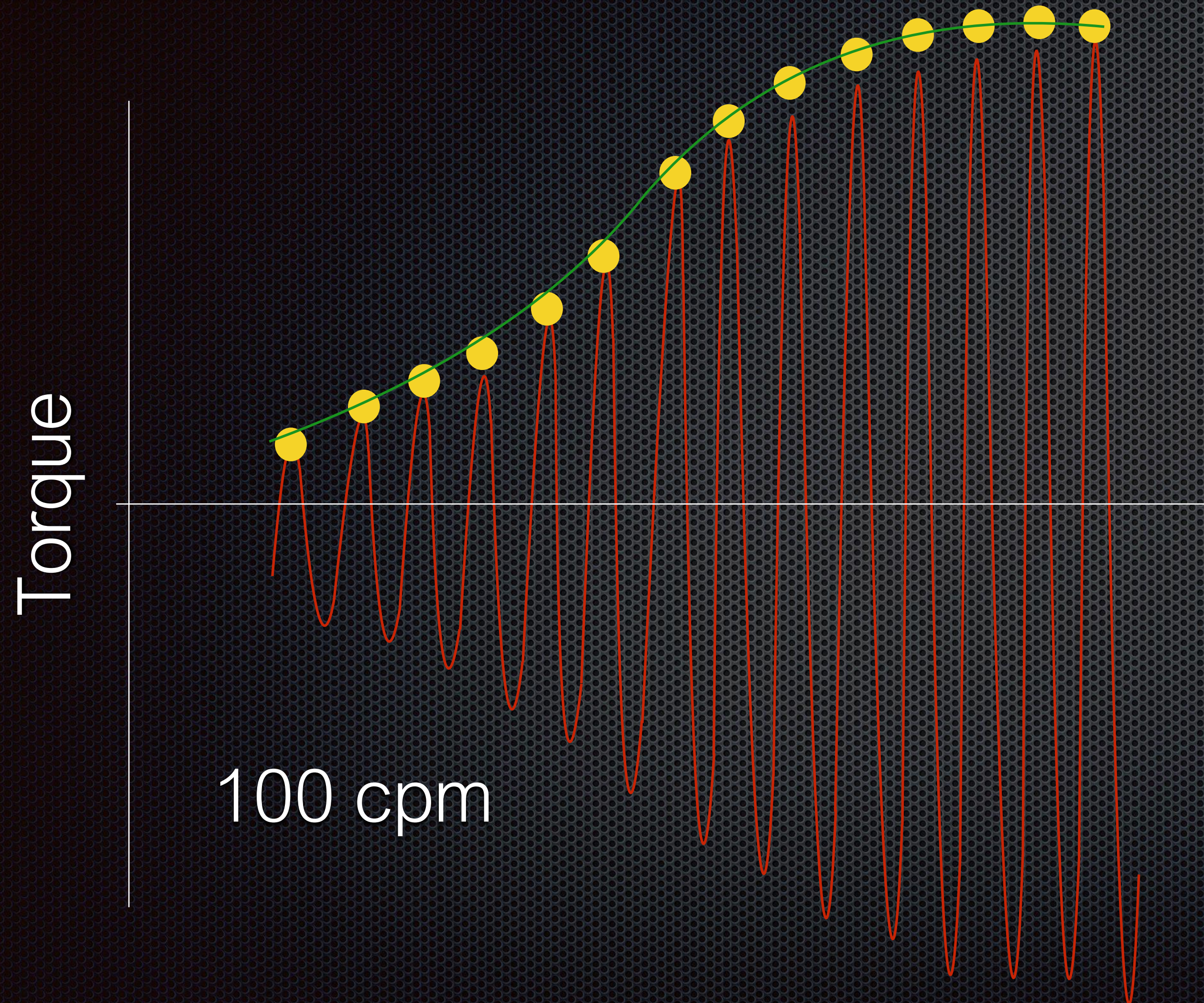


REÓMETROS DE DISCO OSCILANTE

“R100”



COMO FUNCIONA?





- Propiedades:

R100-ODR

- **Reometría:**

Normas:

ASTM D2084

Standard Test Method For Rubber

Property—Vulcanization Using

Oscillating Disk Cure Meter

- Viscosidad:

- Dispersión:

- Tensión Elongación

Normas:

ASTM D5289

ISO 6502

Standard Test Method For Rubber

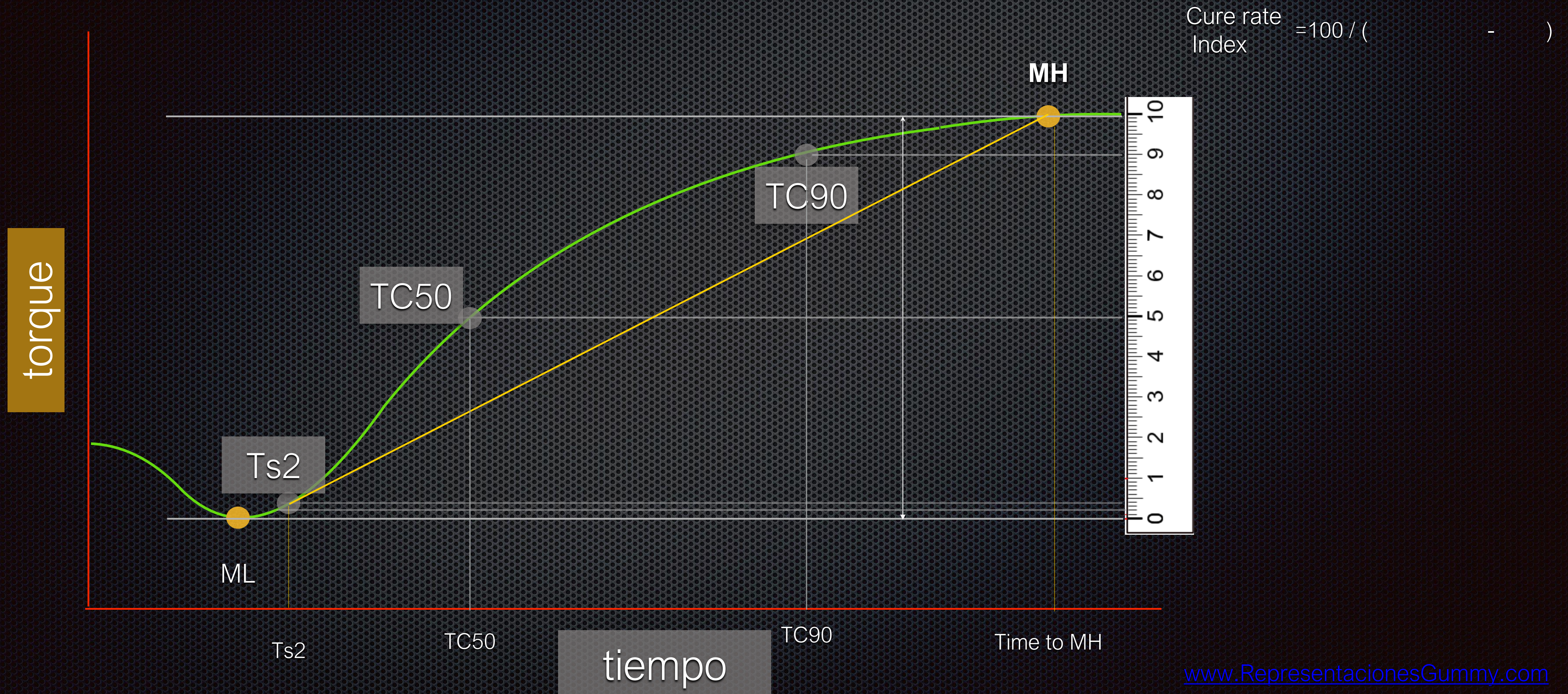
Property - Vulcanization Using

Rotorless Cure Meters
Measurement Of

Vulcanization Characteristics

Using Curemeters

PUNTOS ASTM D2084



Tipos de curva Reometrica

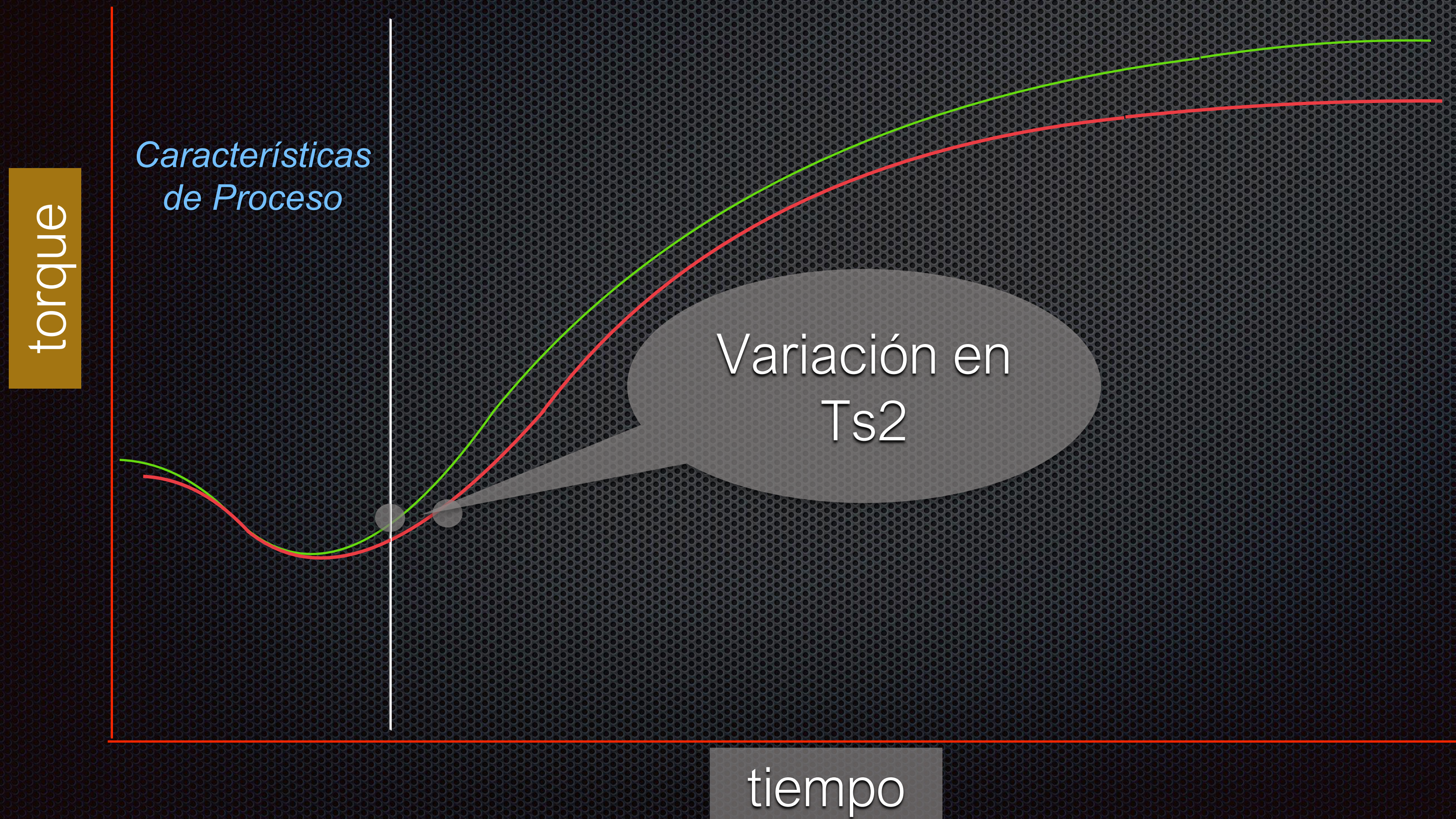


Curva Reómetro



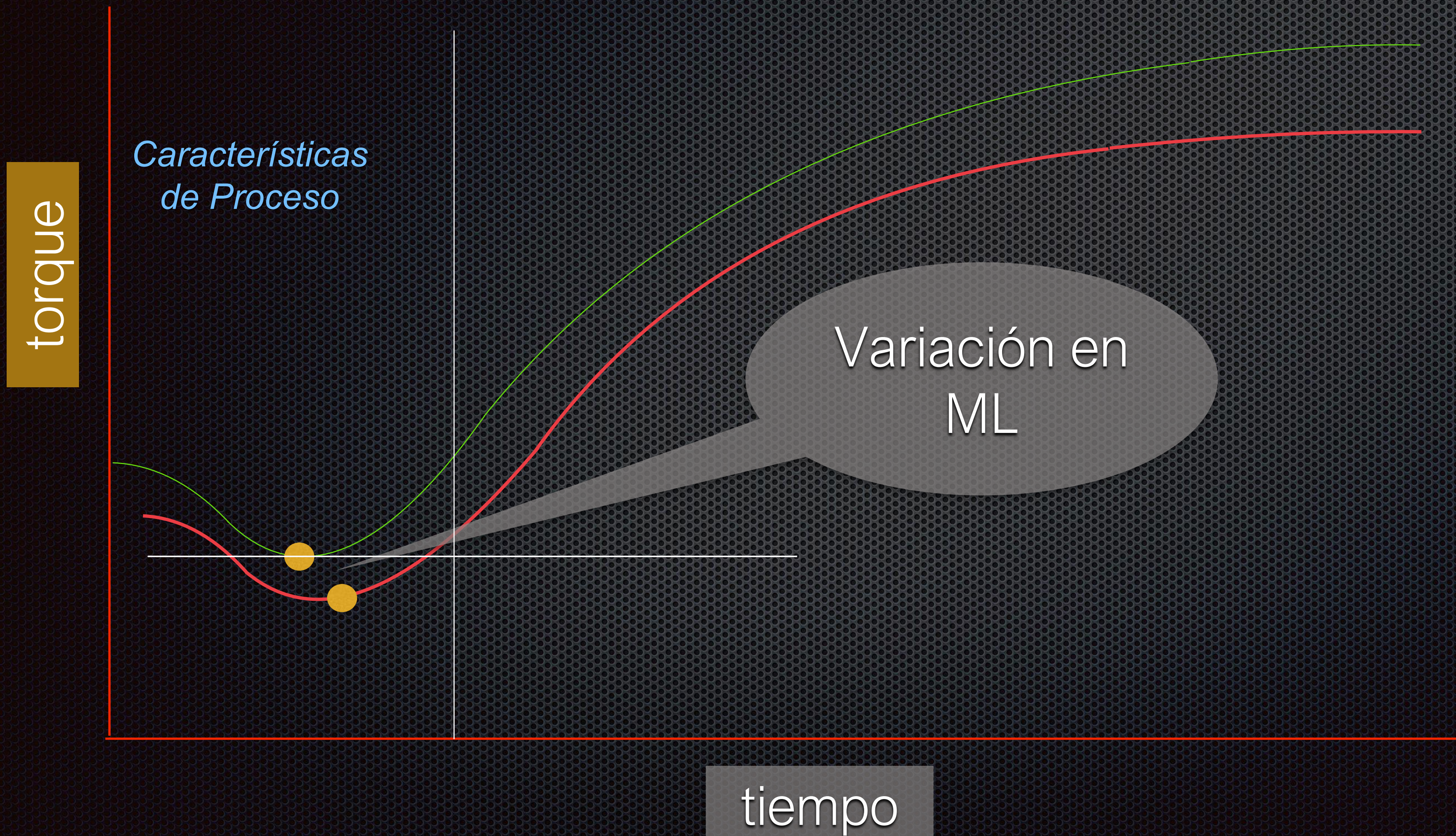
Características de Proceso

Variación en T_{s2}



Características de Proceso

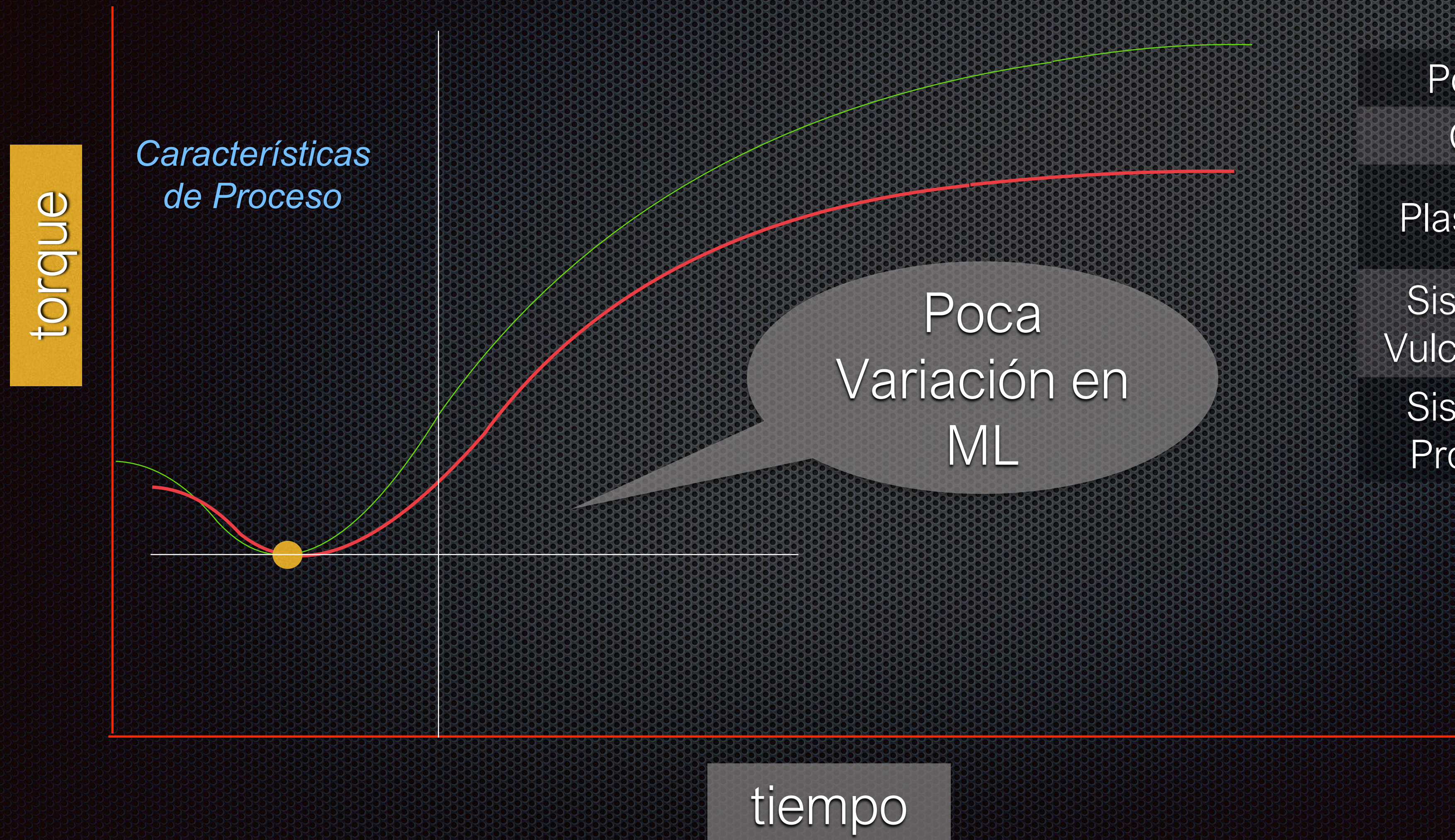
Variación en ML



Polimero	100	100
Carga	50	50
Plastificante	10	15
Sistema de Vulcanización	3.5	3.5
Sistema de Protección	5	5

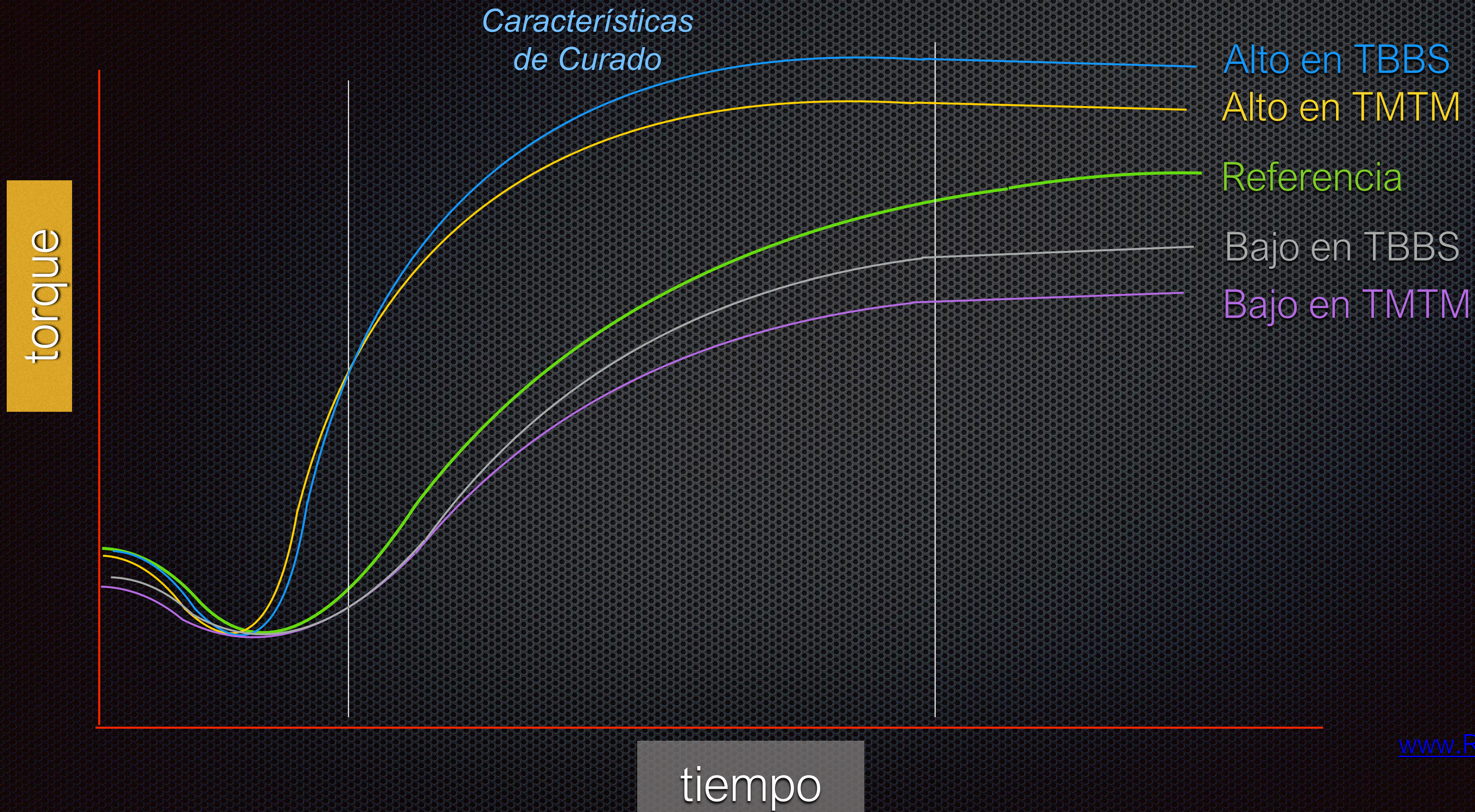
Características de Proceso

Variación en cantidad

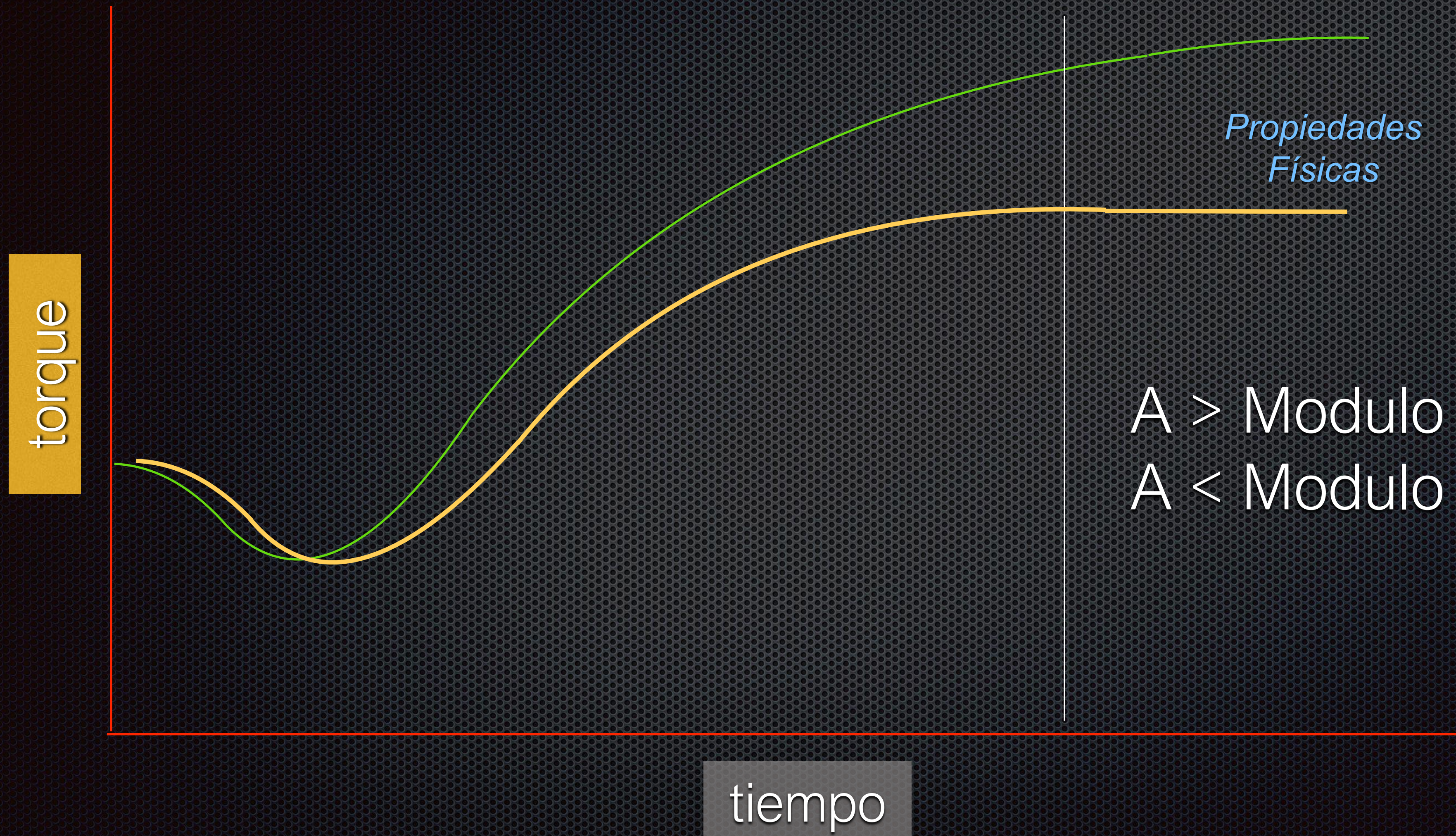


Polimero	100	100
Carga	50	50
Plastificante	10	10
Sistema de Vulcanización	4.5	3.5
Sistema de Protección	5	5

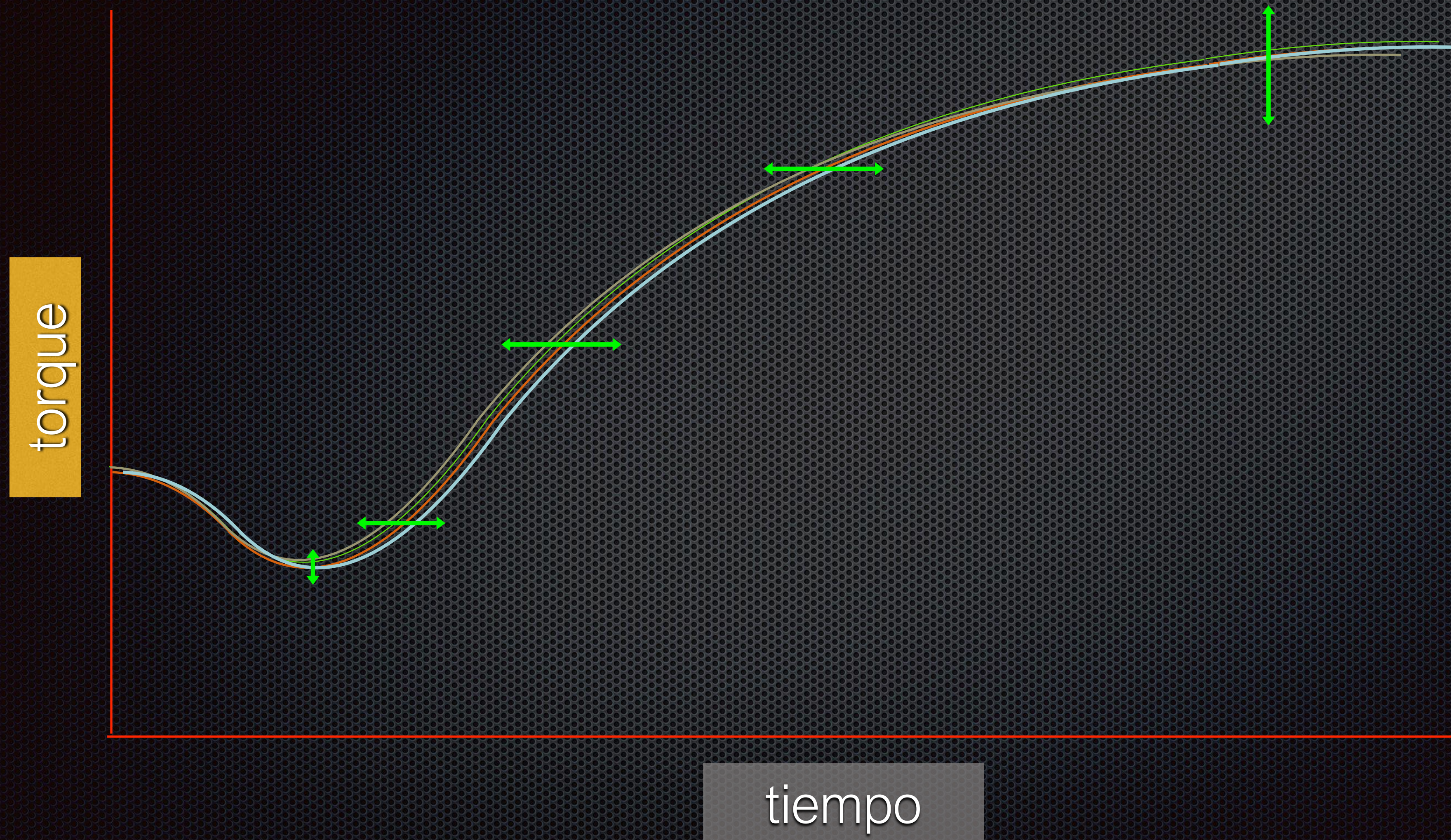
Características de Proceso



Características de Proceso



Proceso bajo control



Efecto de la Temperatura

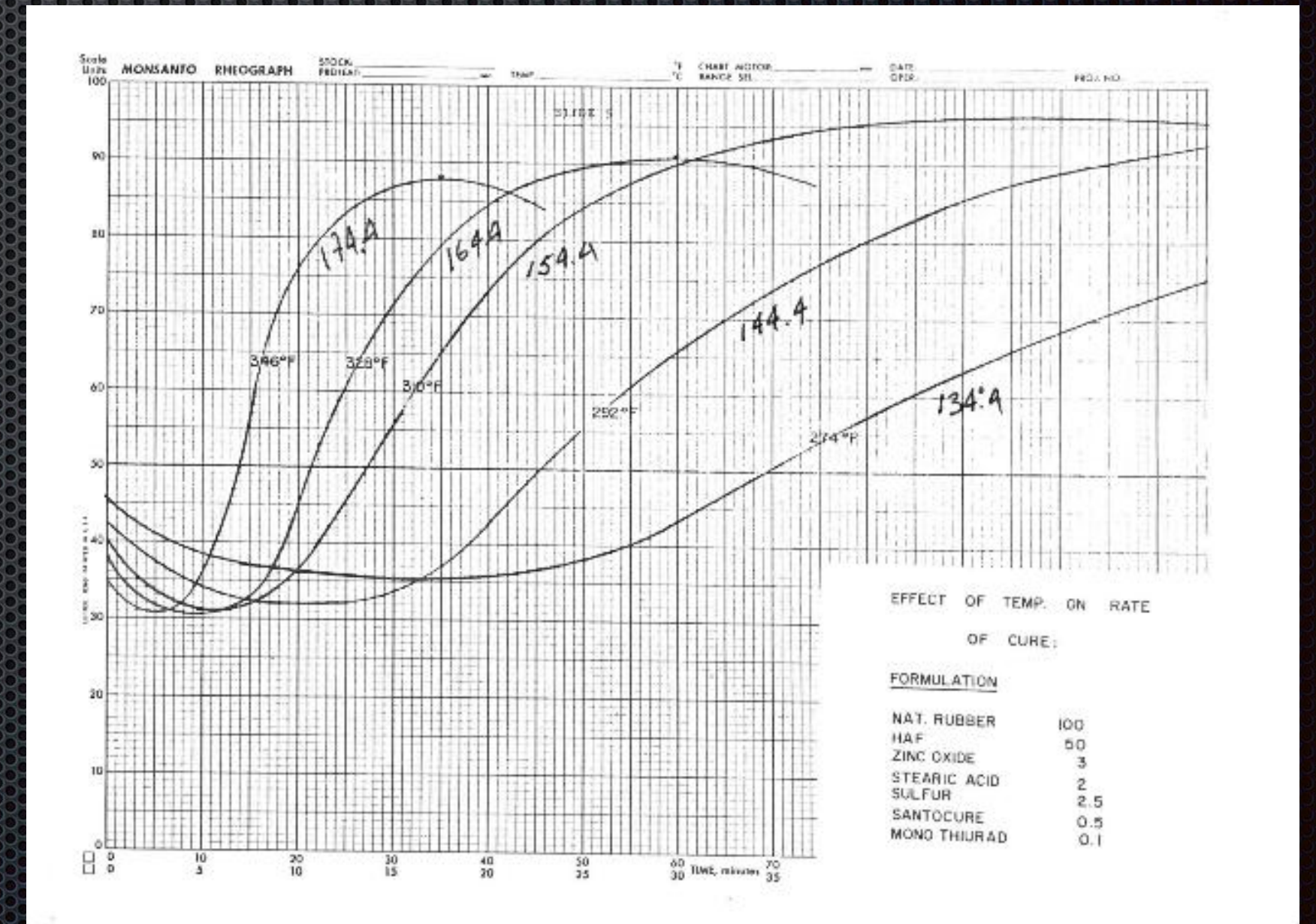
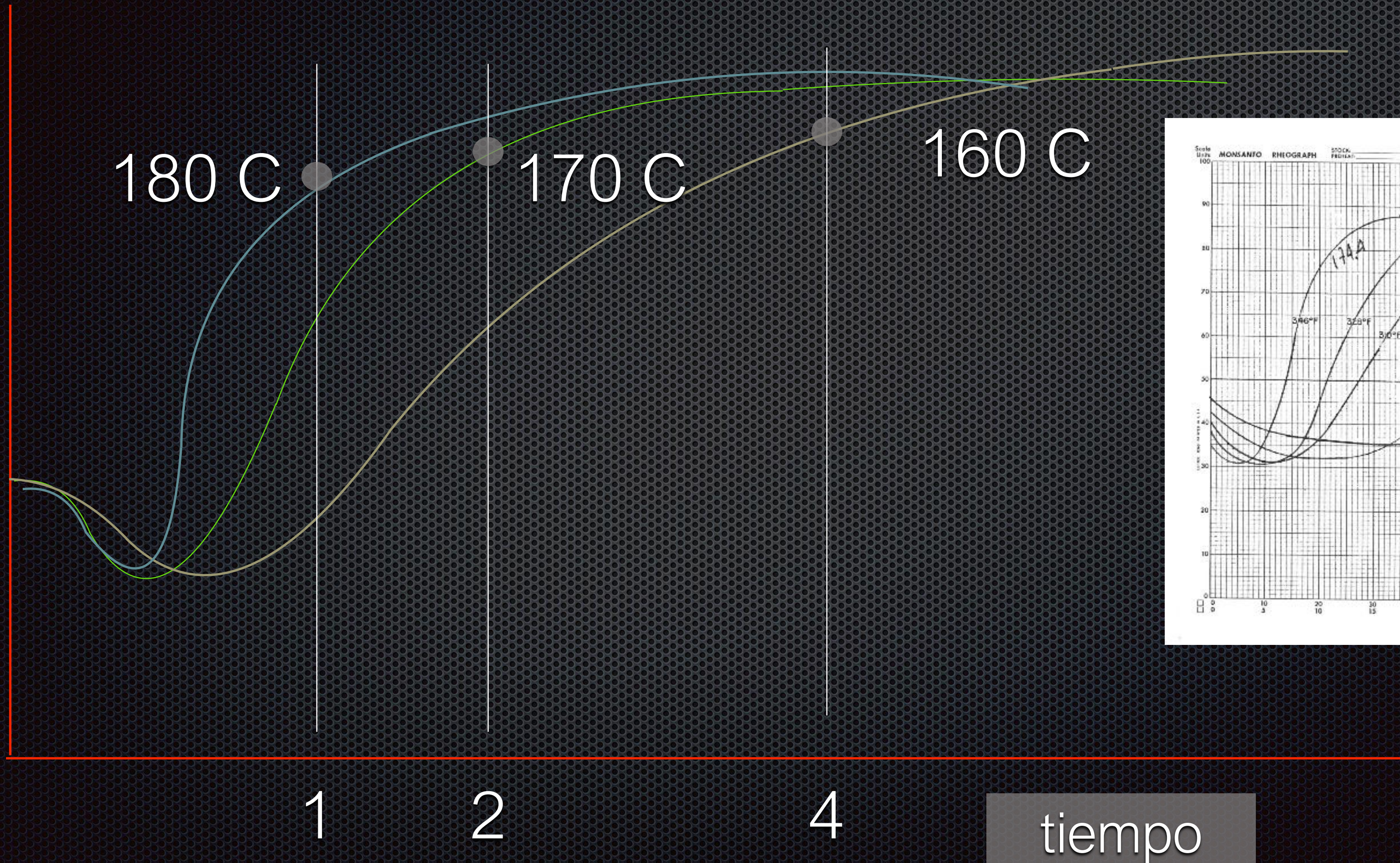
en T_{s2} , T_{c50} , T_{C90}



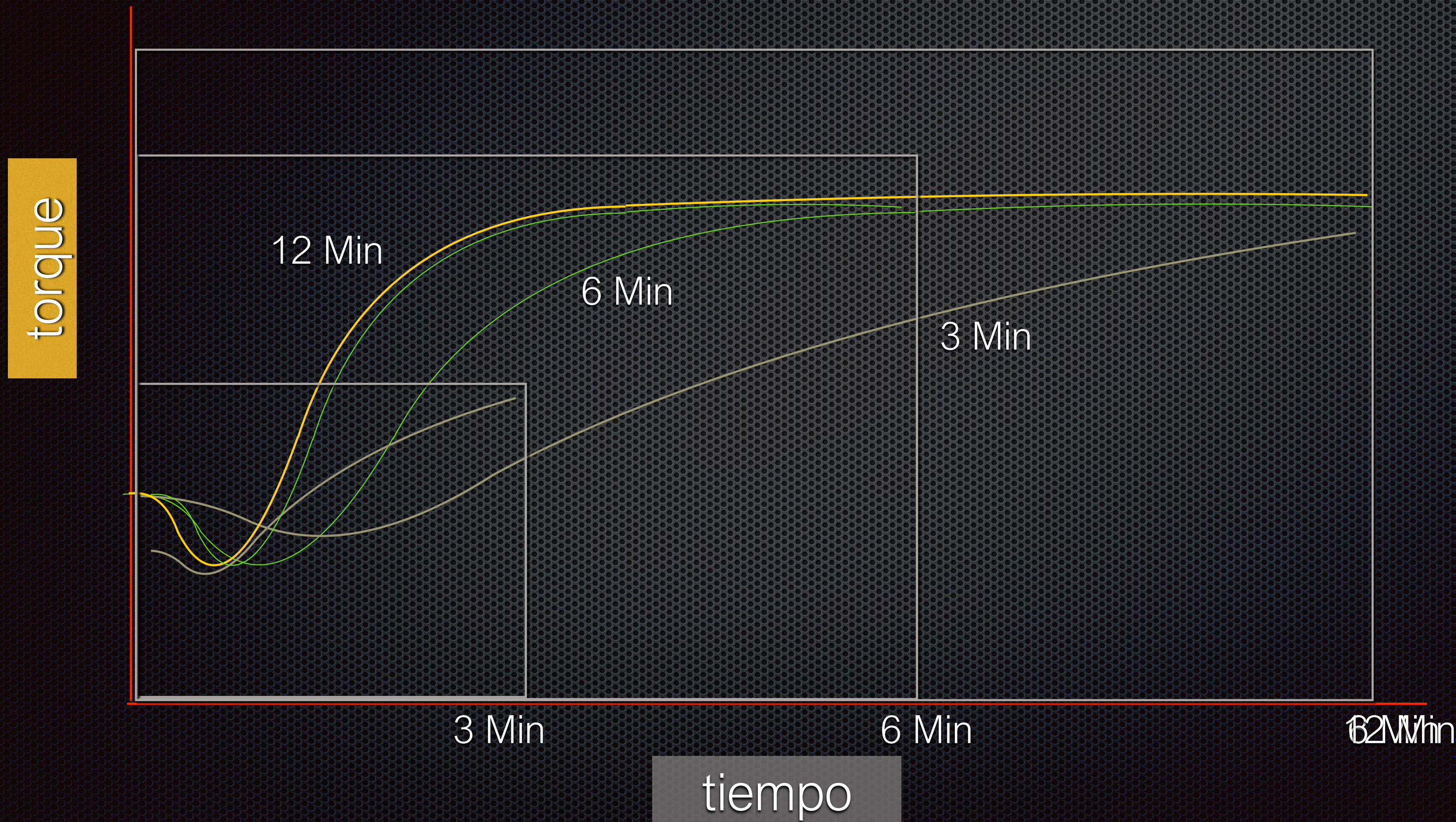
Efecto de la Temperatura en TC90



torque

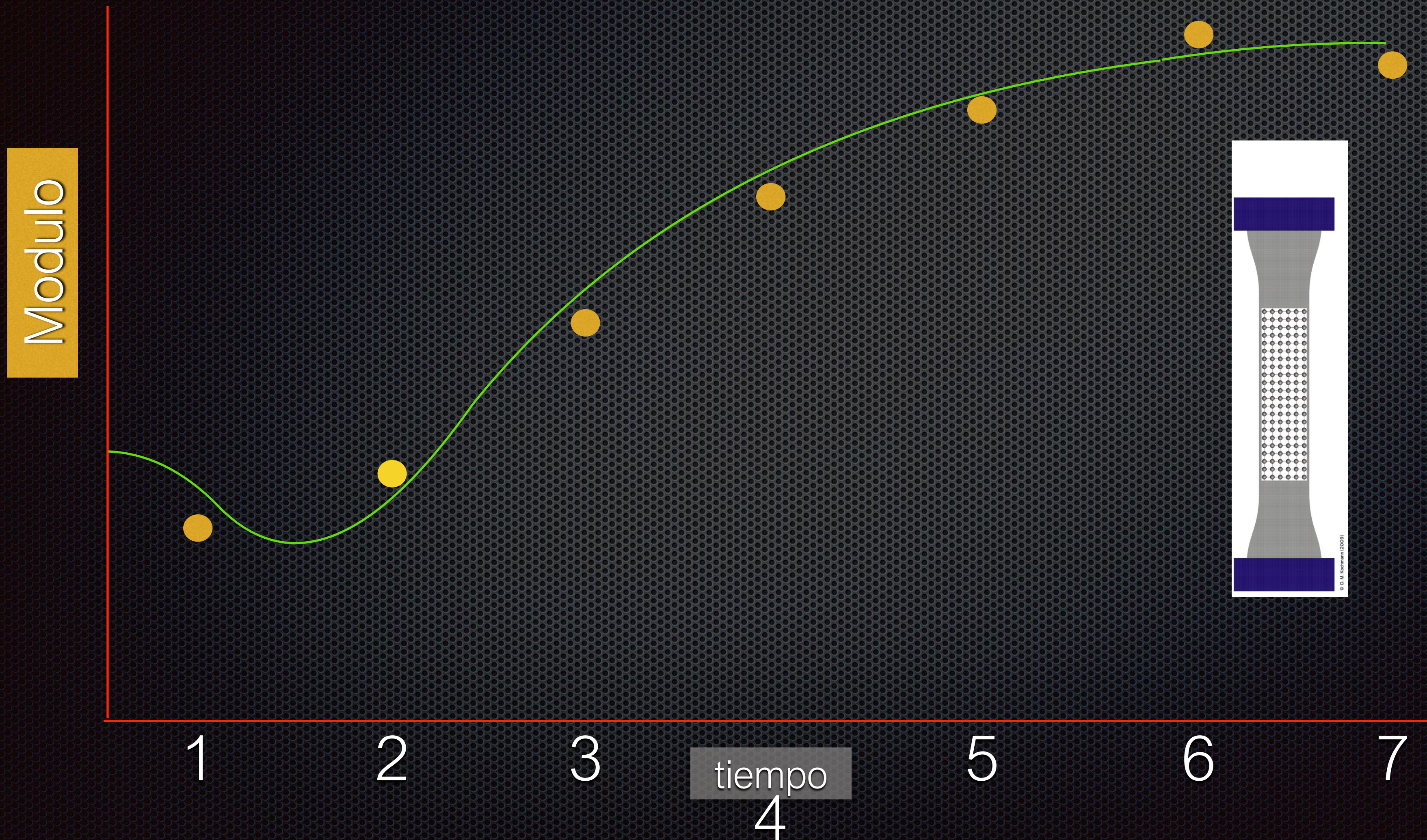


Efecto del tiempo del test



Correlación

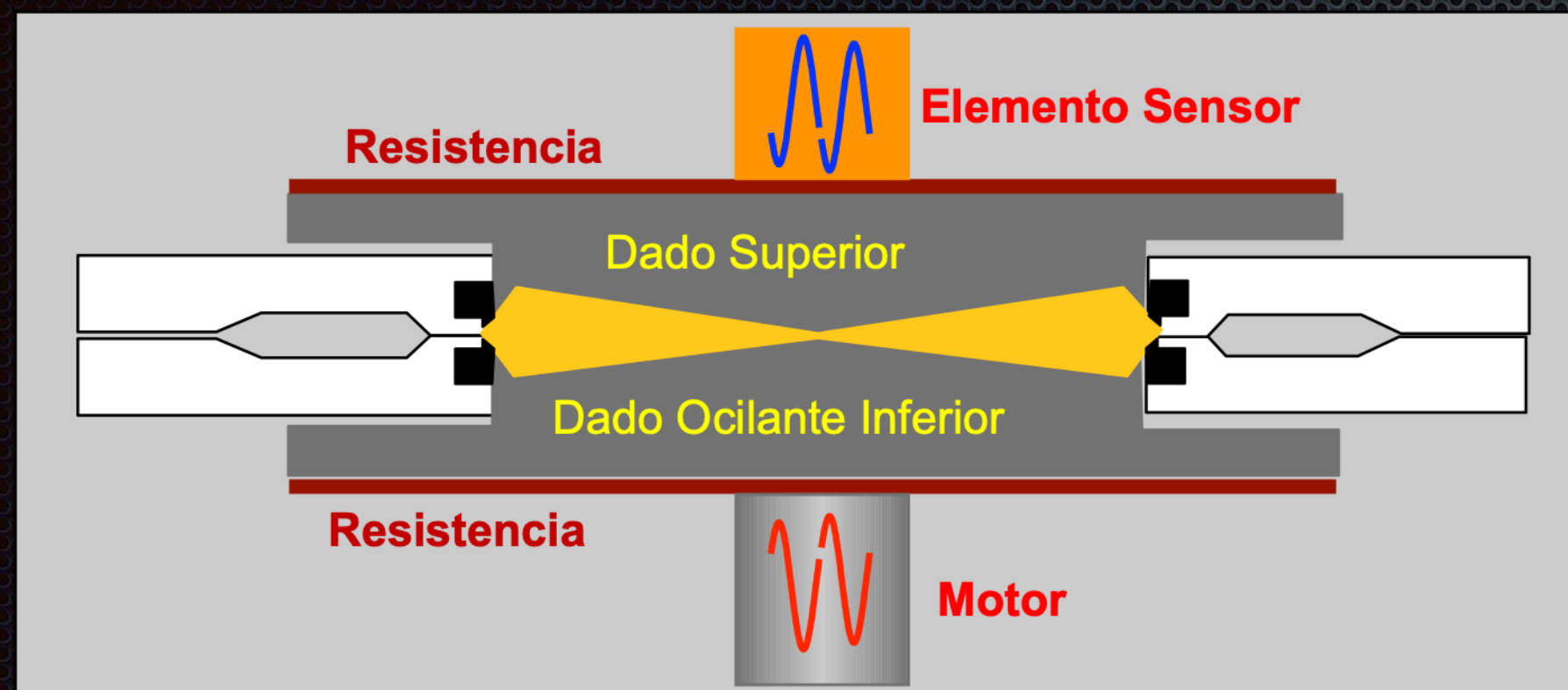
el Modulo al 300%



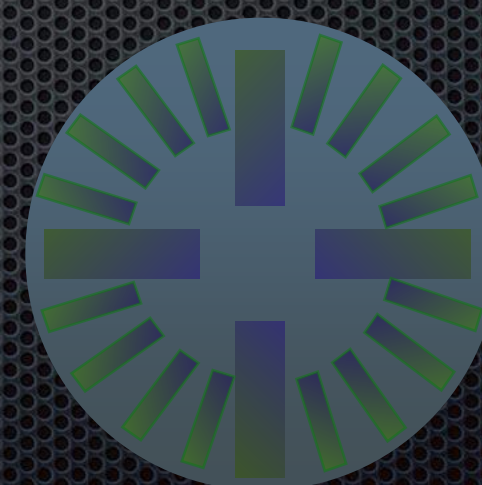
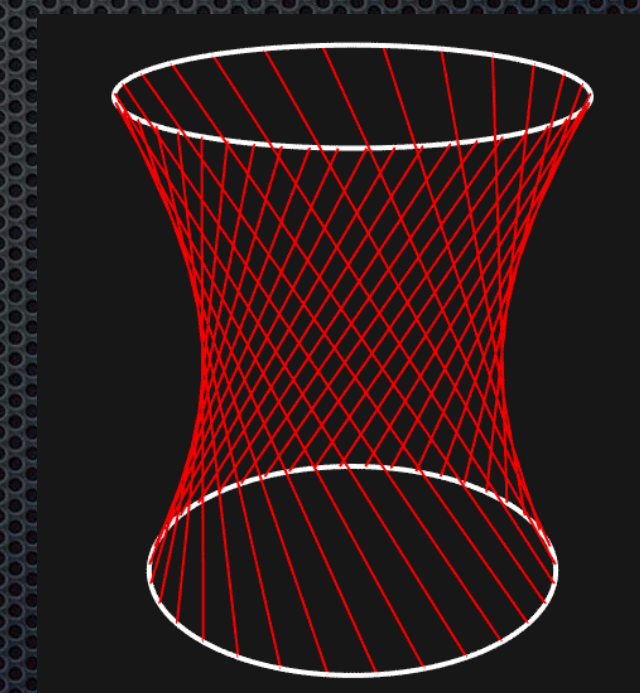
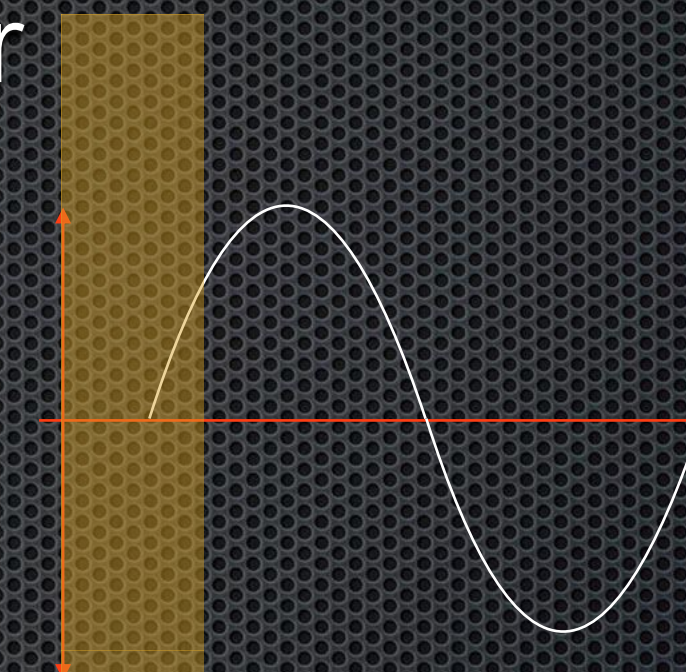
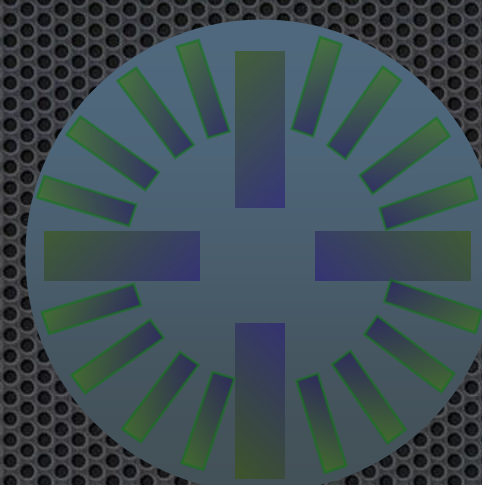
Reómetros de dado oscilante “MDR2000”



Como funciona

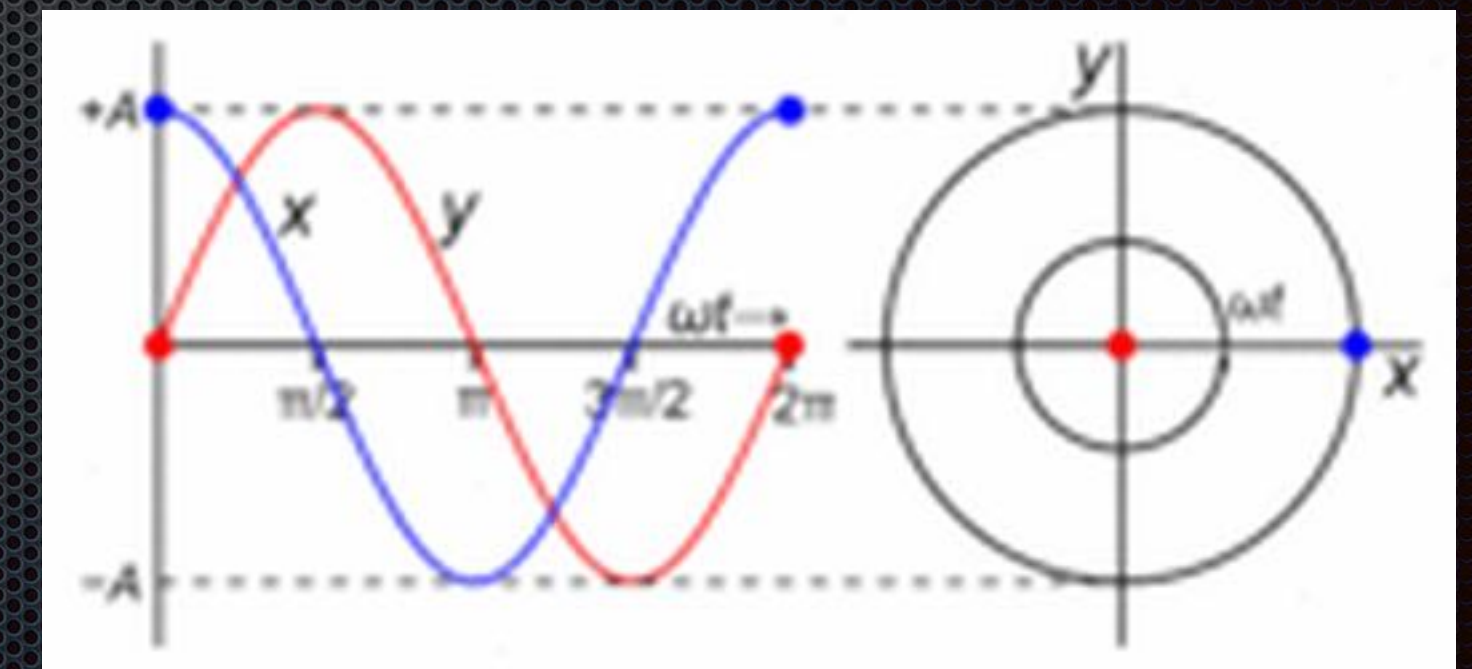
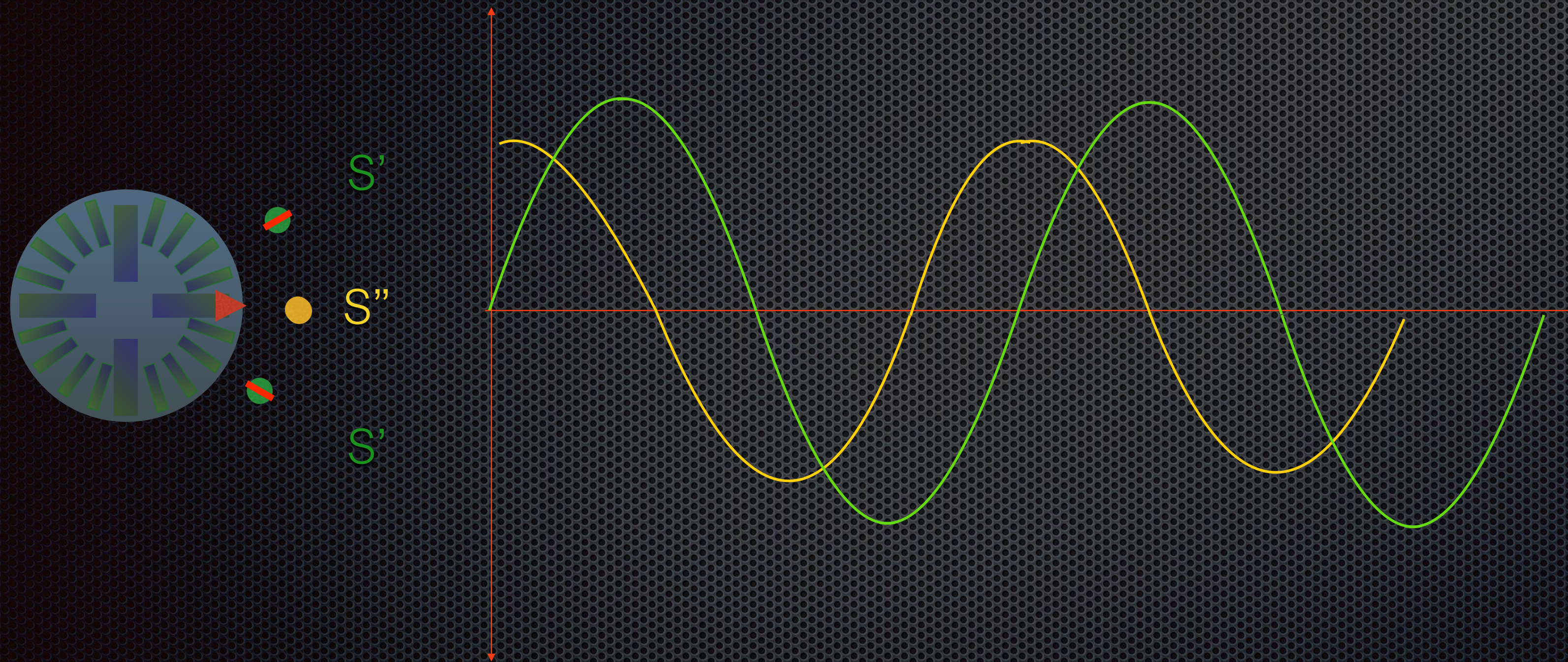


Dado Superior

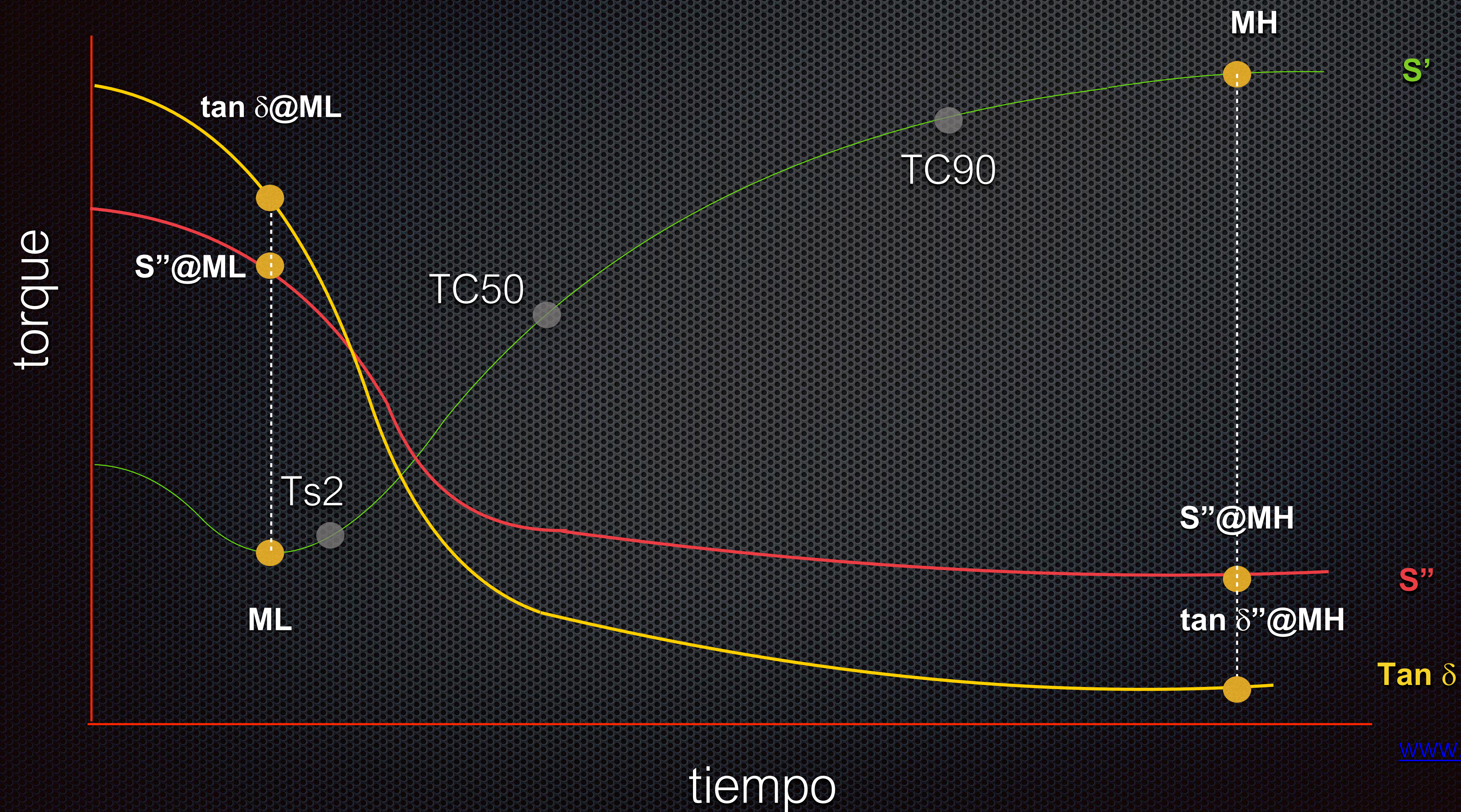


Dado Inferior

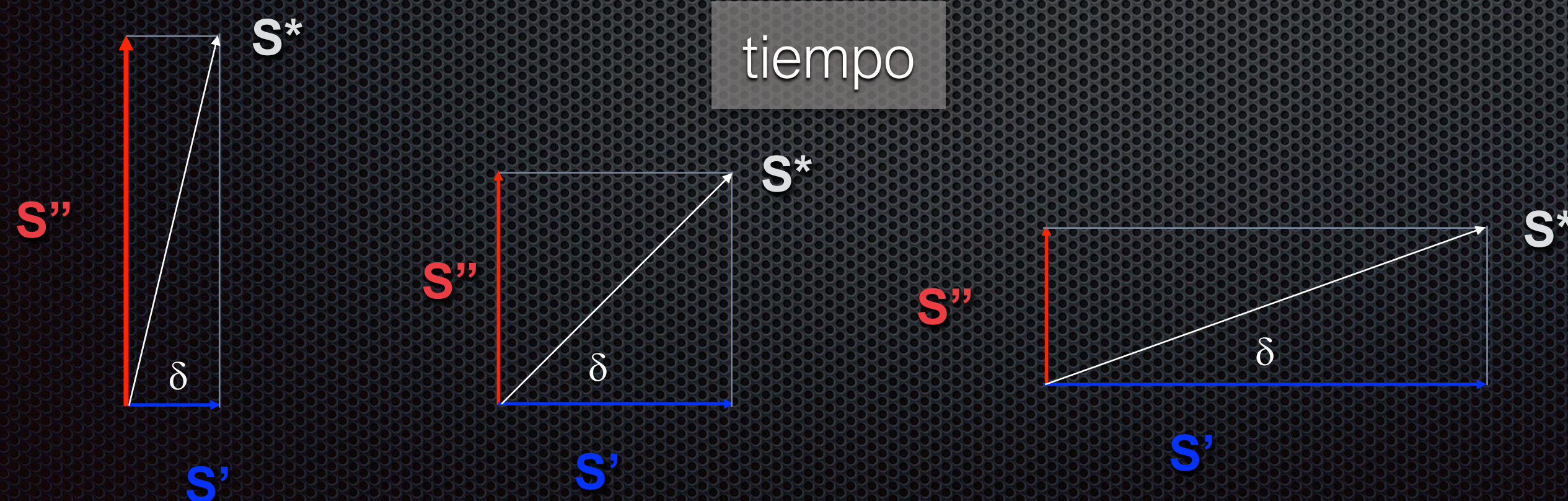
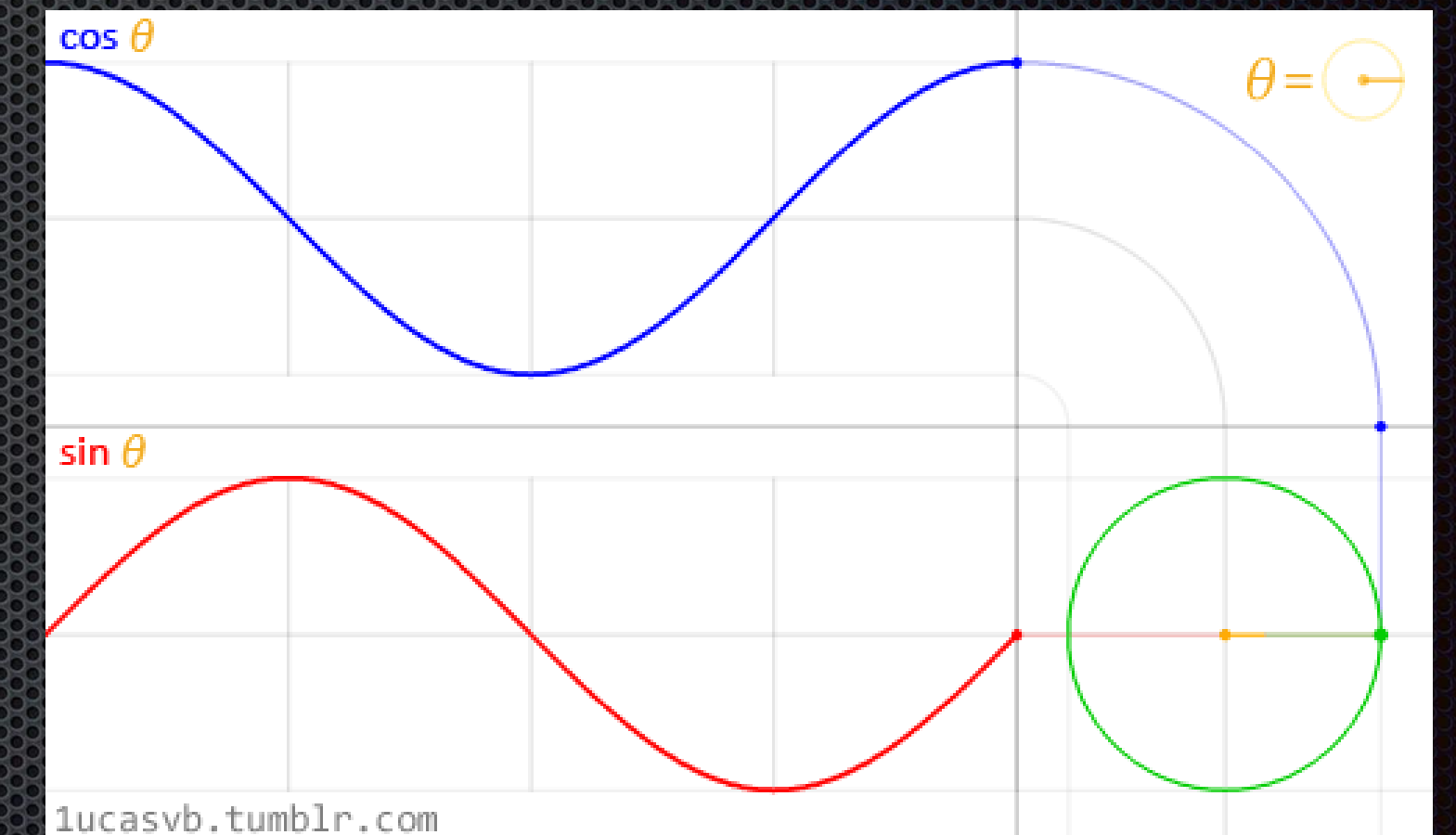
Como Funciona MDR



Curva Reométrica en MDR



Análisis Vectorial



$$\tan \delta = \frac{S''}{S'}$$



- Propiedades:
- **Reometría:**
- Viscosidad:
- Dispersión:
- Tensión Elongación

MDR

Normas:

ASTM D2084

Standard Test Method For Rubber

Property—Vulcanization Using

Oscillating Disk Cure Meter

Normas:

ASTM D5289

ISO 6502

Standard Test Method For Rubber

Property - Vulcanization Using

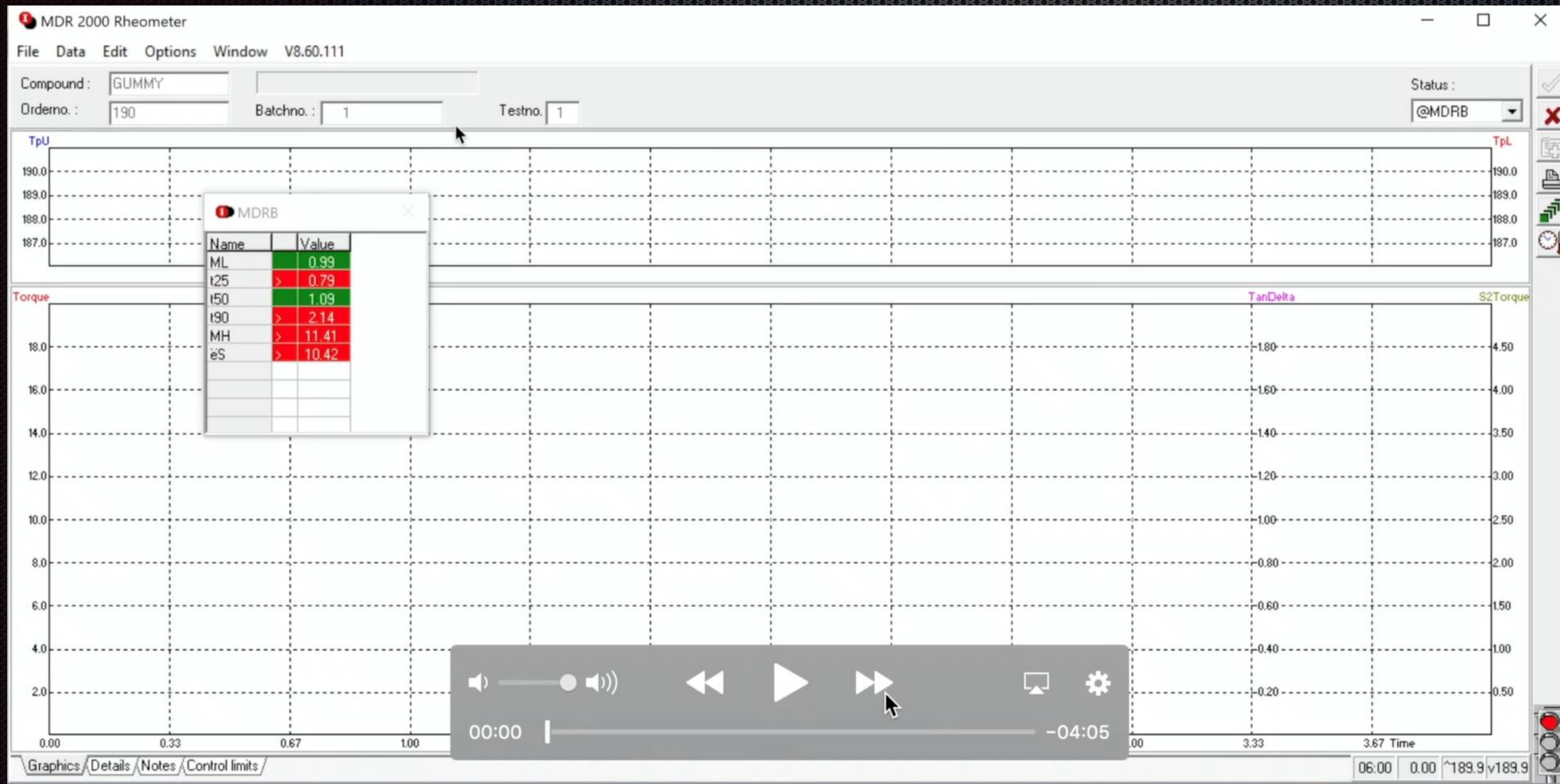
Rotorless Cure Meters

Measurement Of

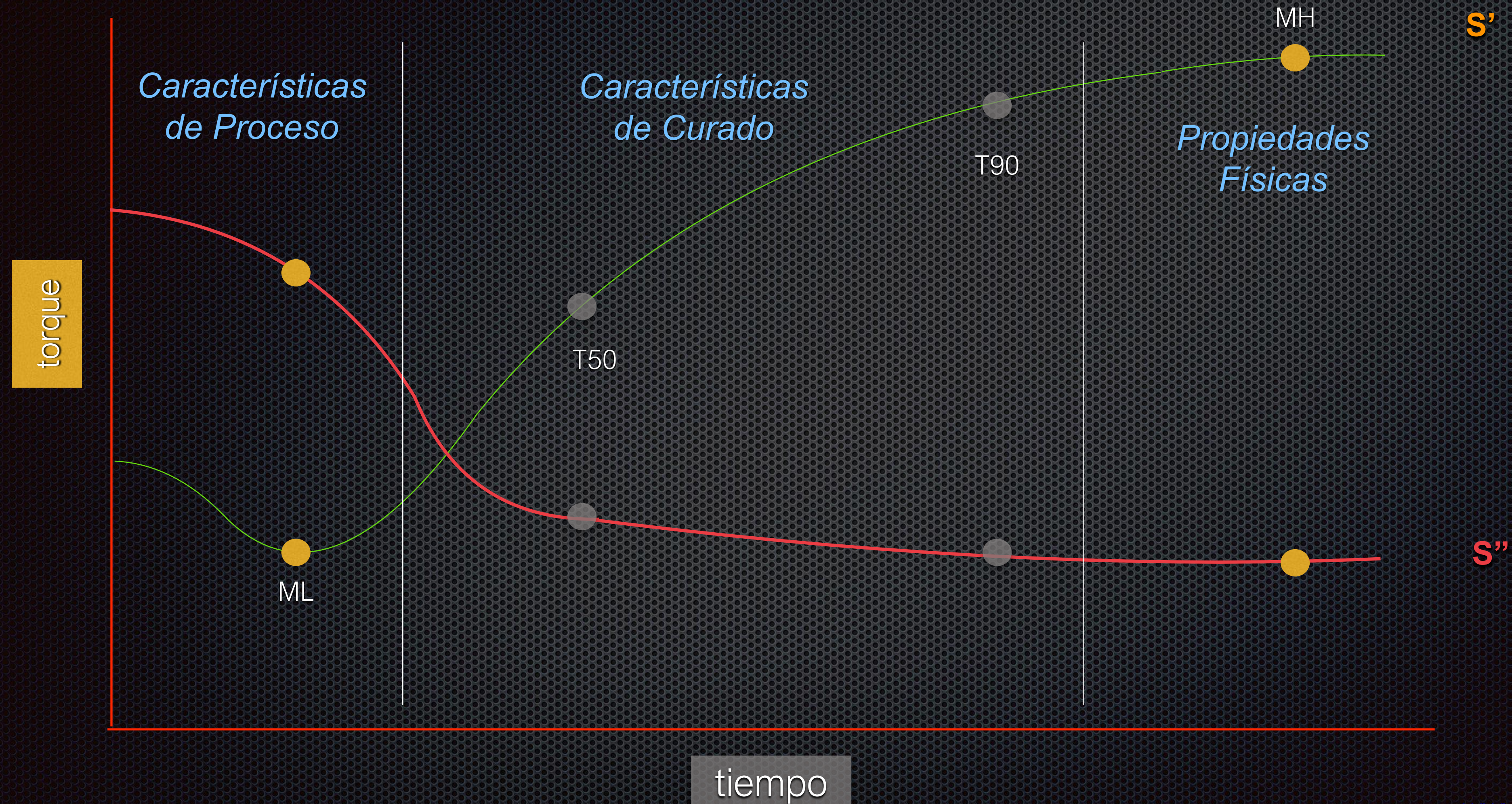
Vulcanization Characteristics

Using Curemeters

Test real 10X

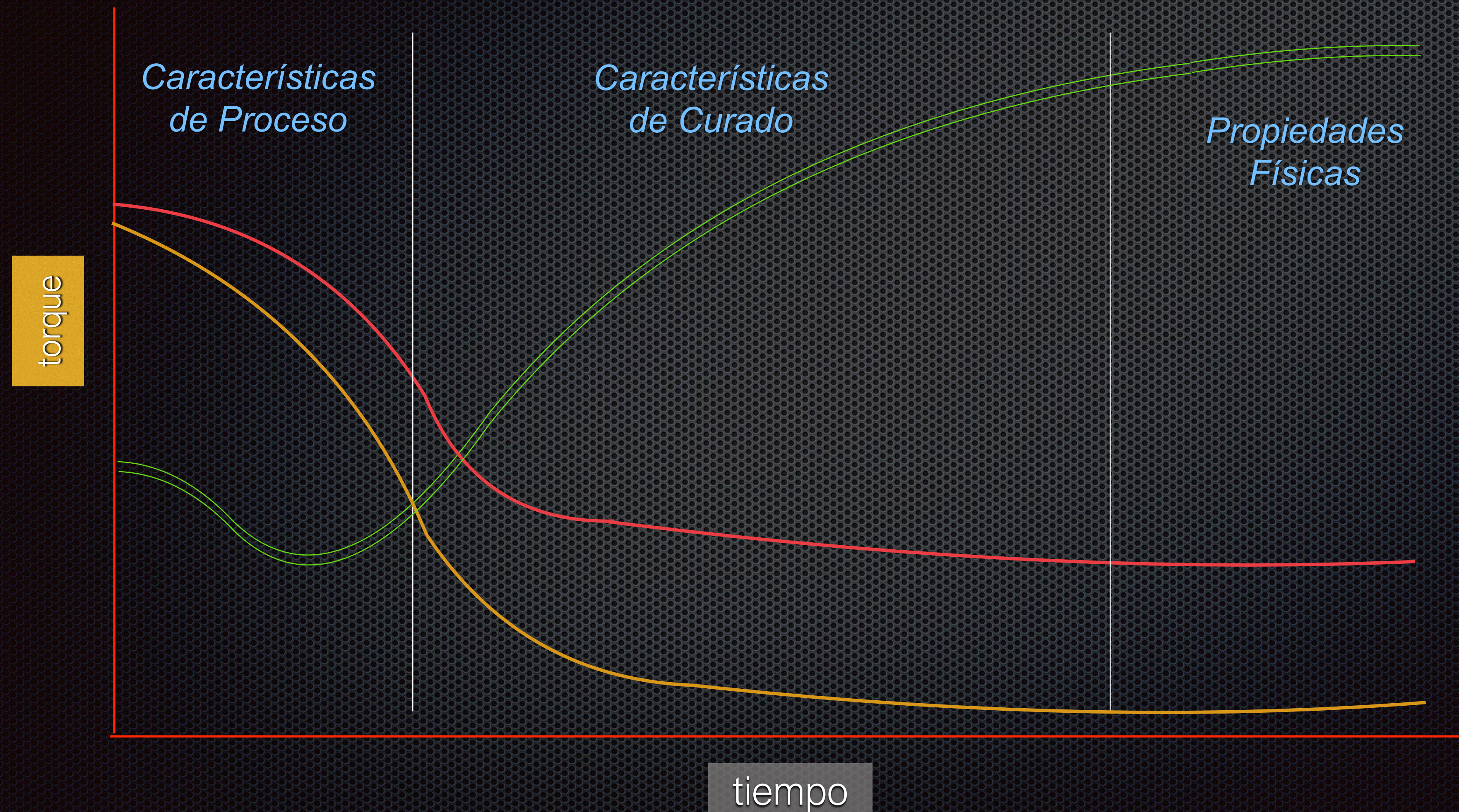


Zonas Reométricas



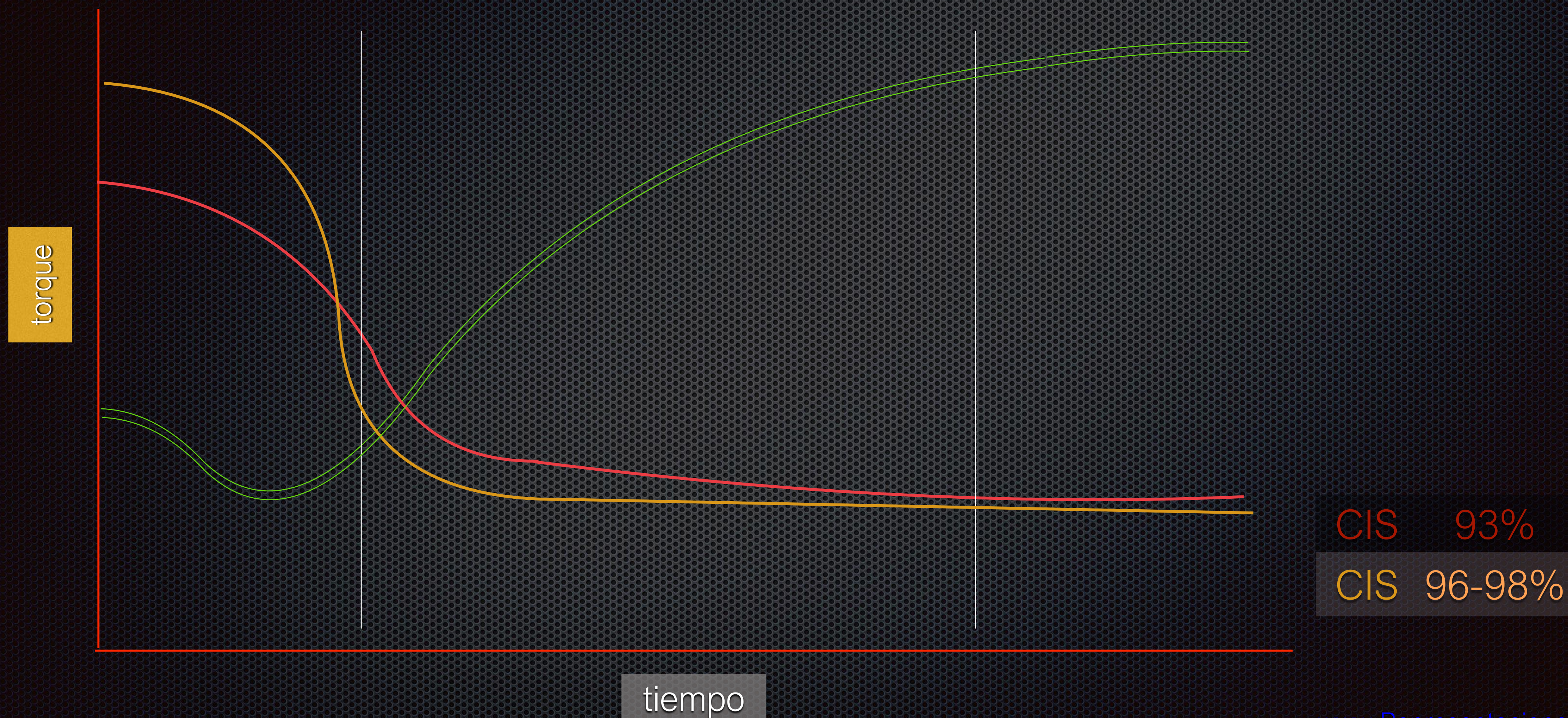
Ejemplo variación

en el Tipo de N. de H.

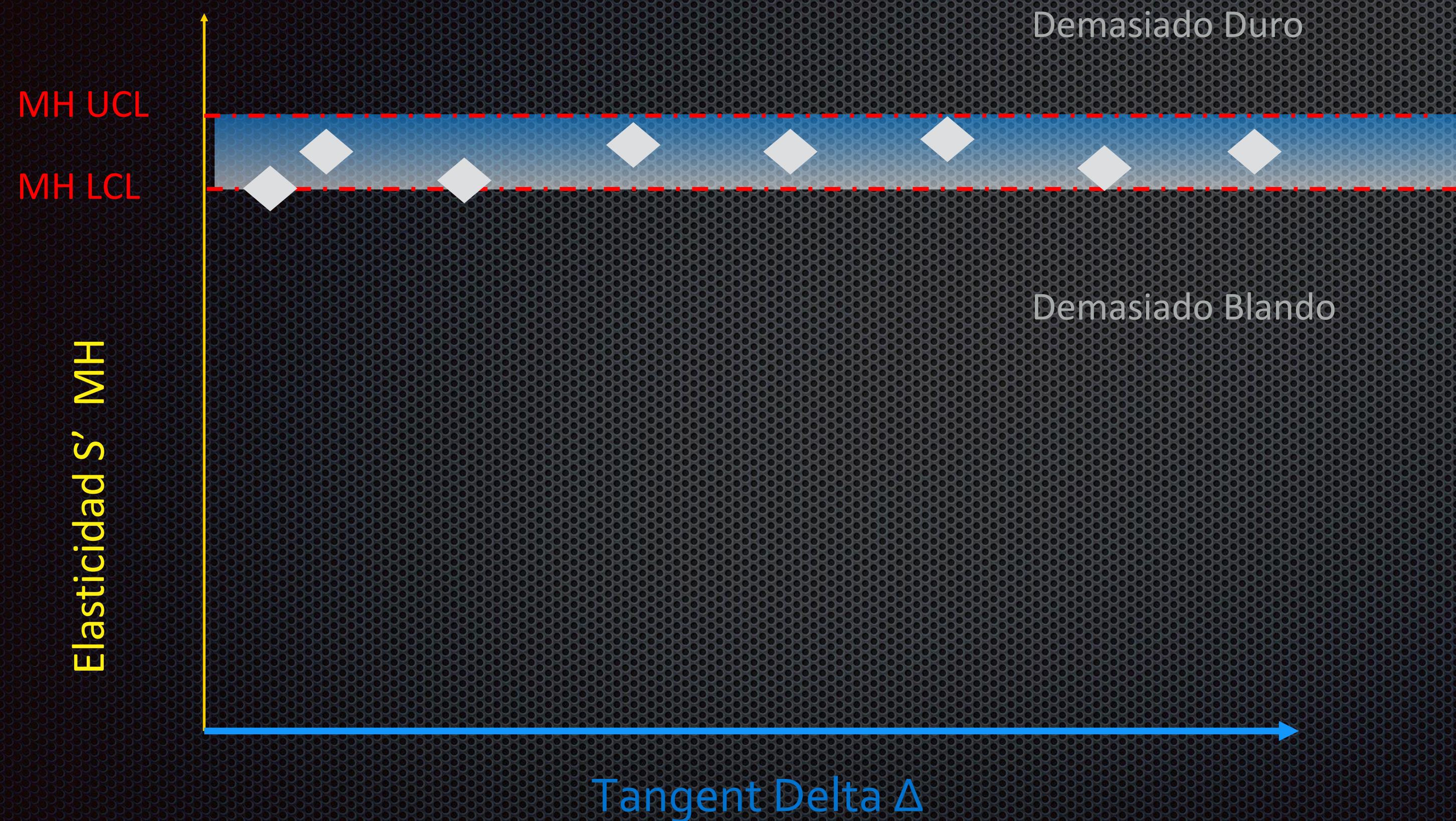


N550 30
N330 30

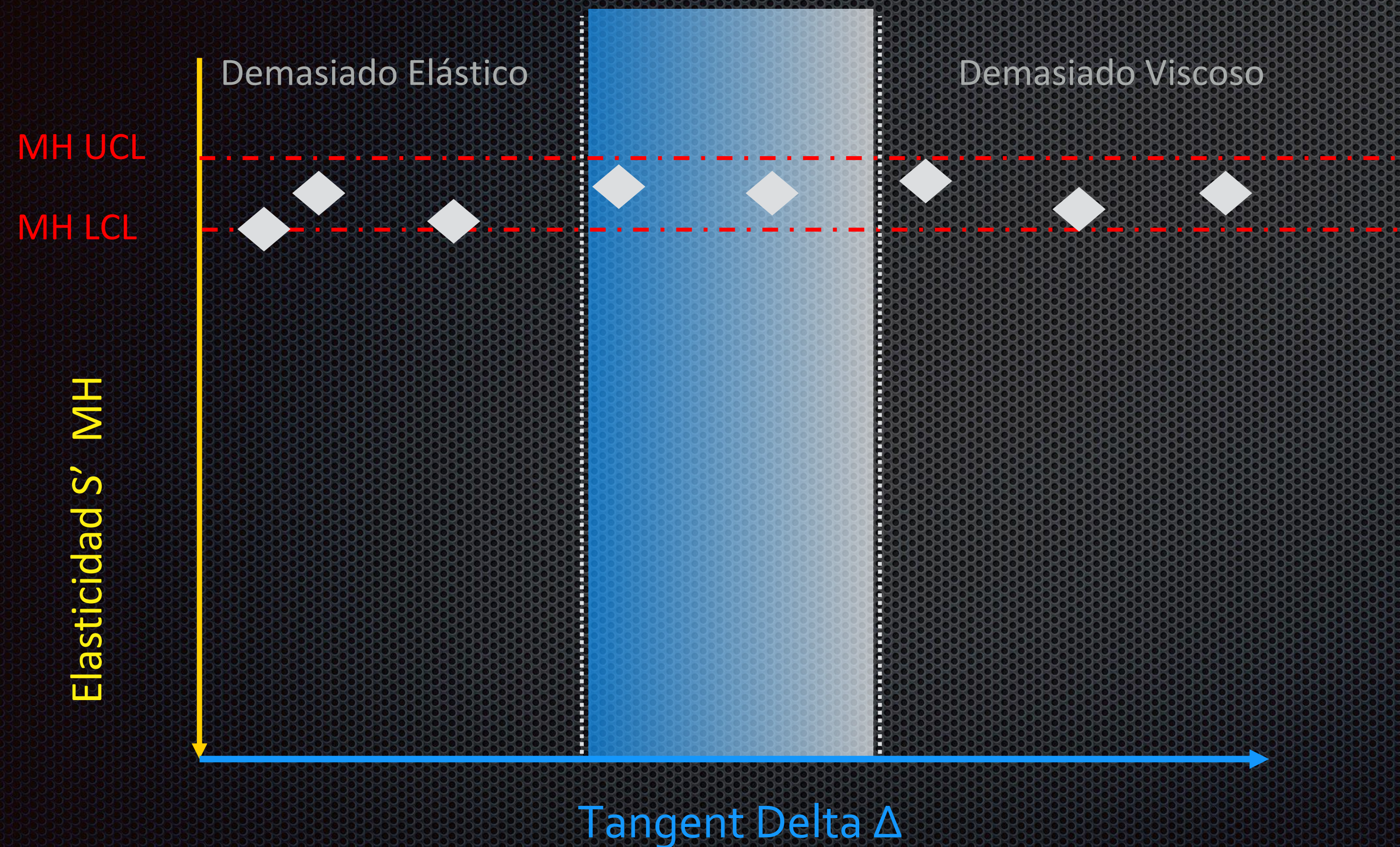
Ej: Influencia del contenido CIS



Area de confort Visco-Elastico



Area de confort Visco-Elastico



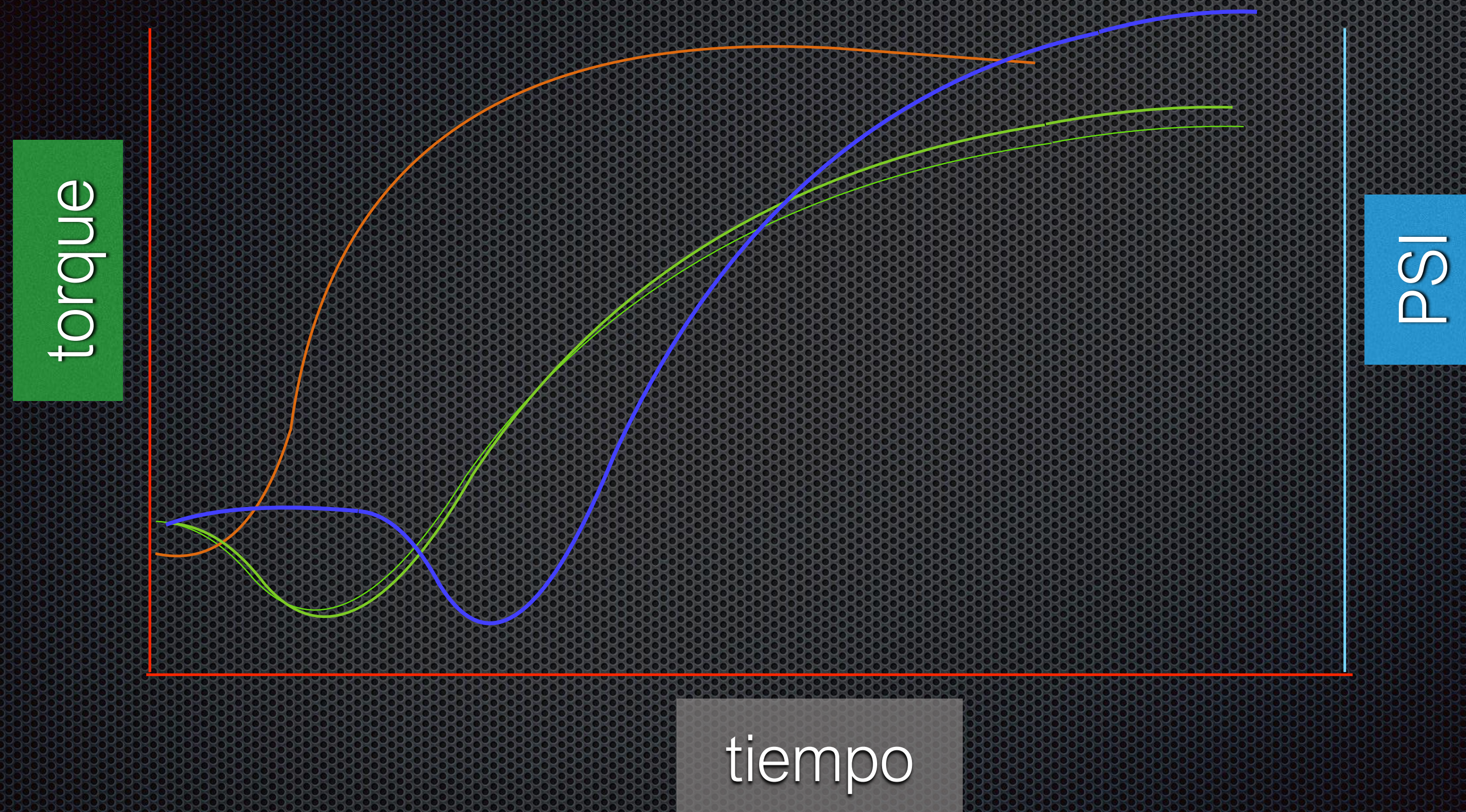
Area de confort Visco-Elastico



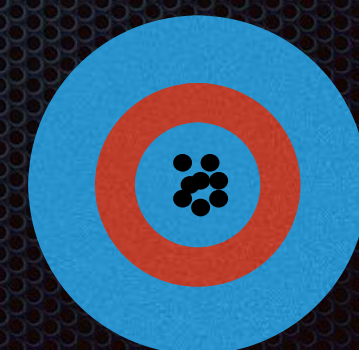
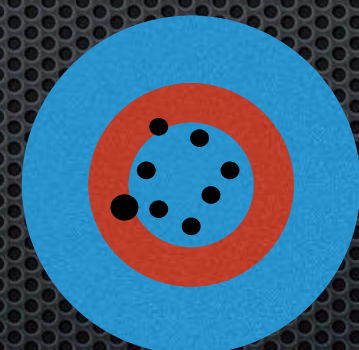
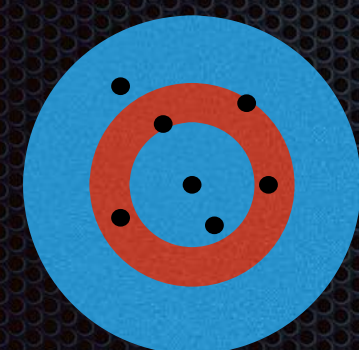
Reometria en caucho esponjoso



Torque & Presión



Reómetros evolución

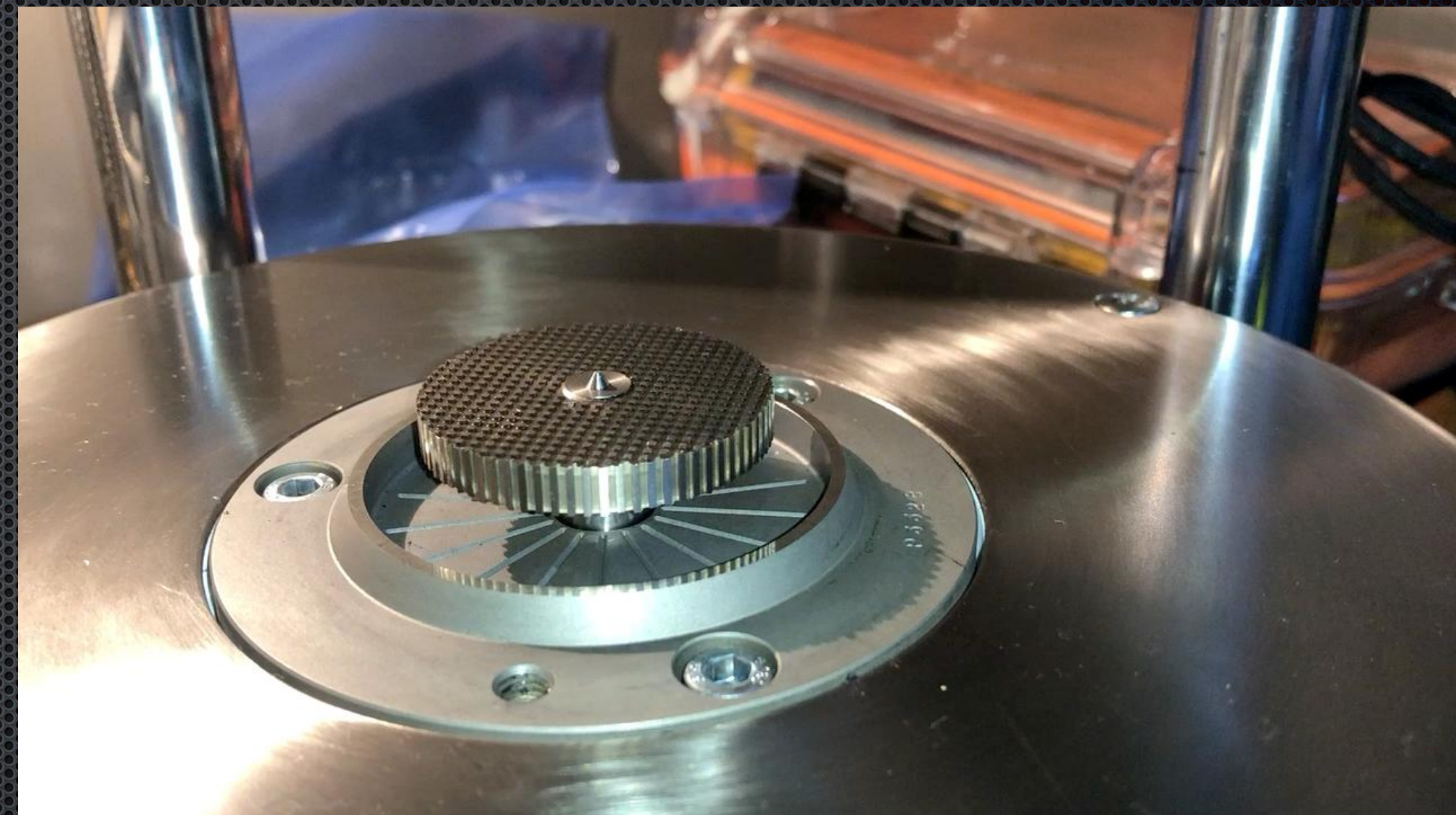
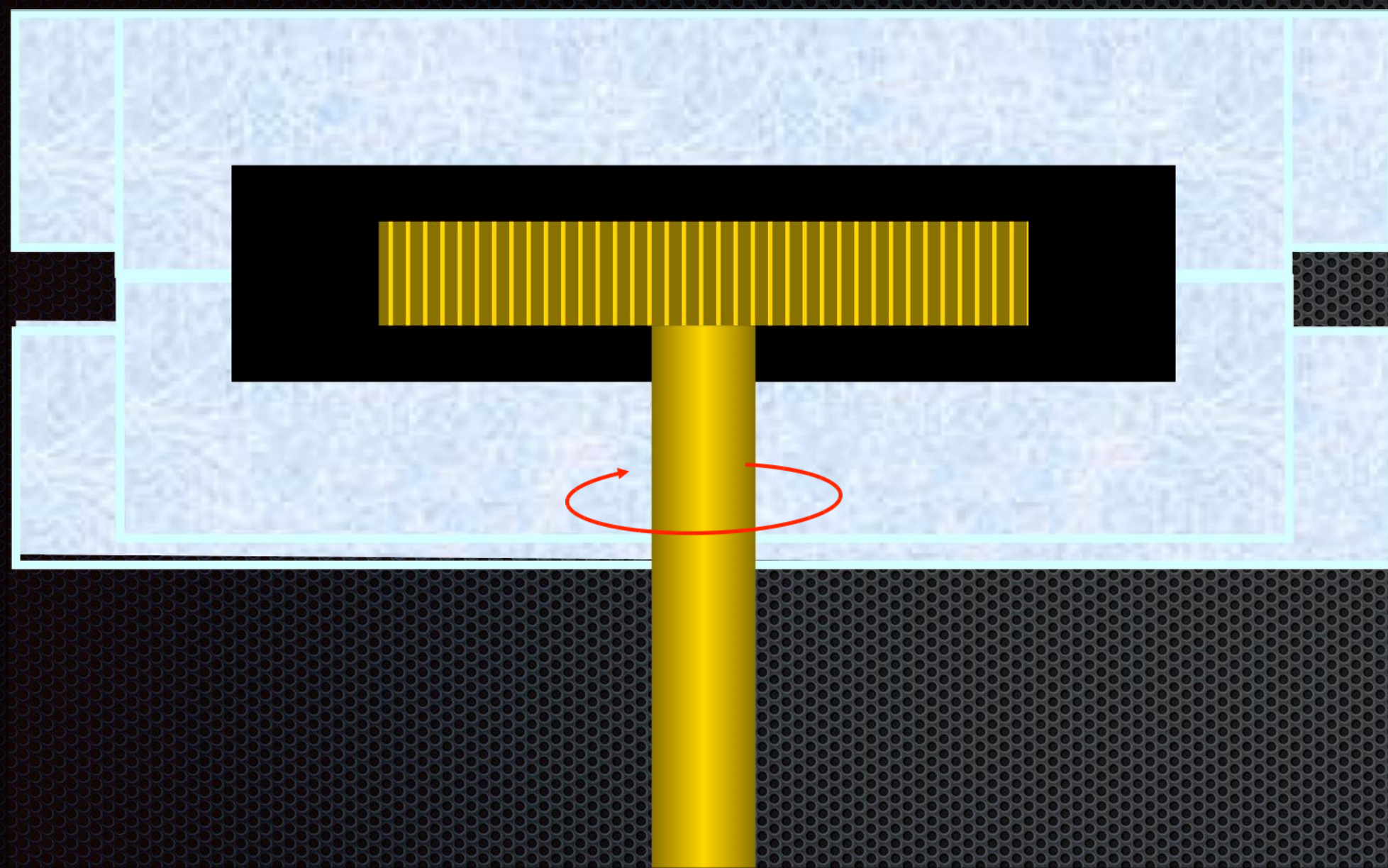


Reómetros de dado oscilante

“Familia MDR”

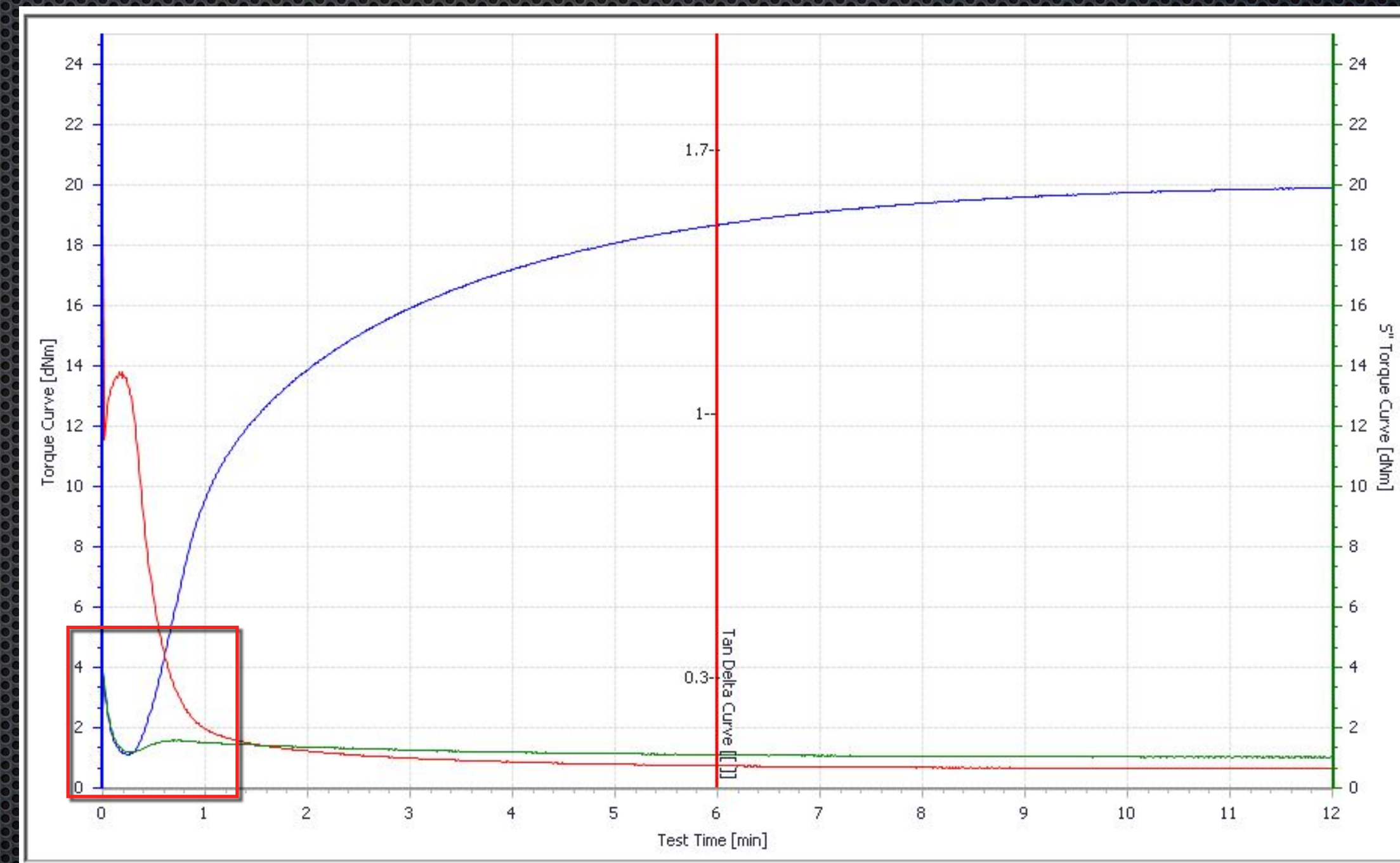
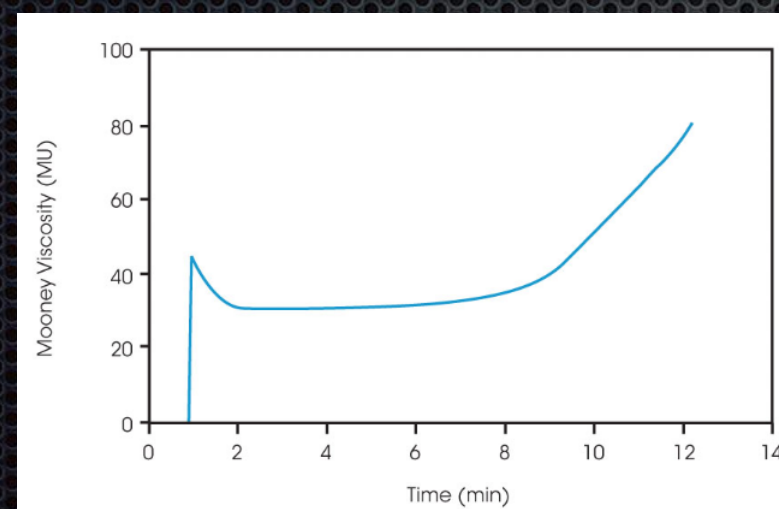


Viscosimetro

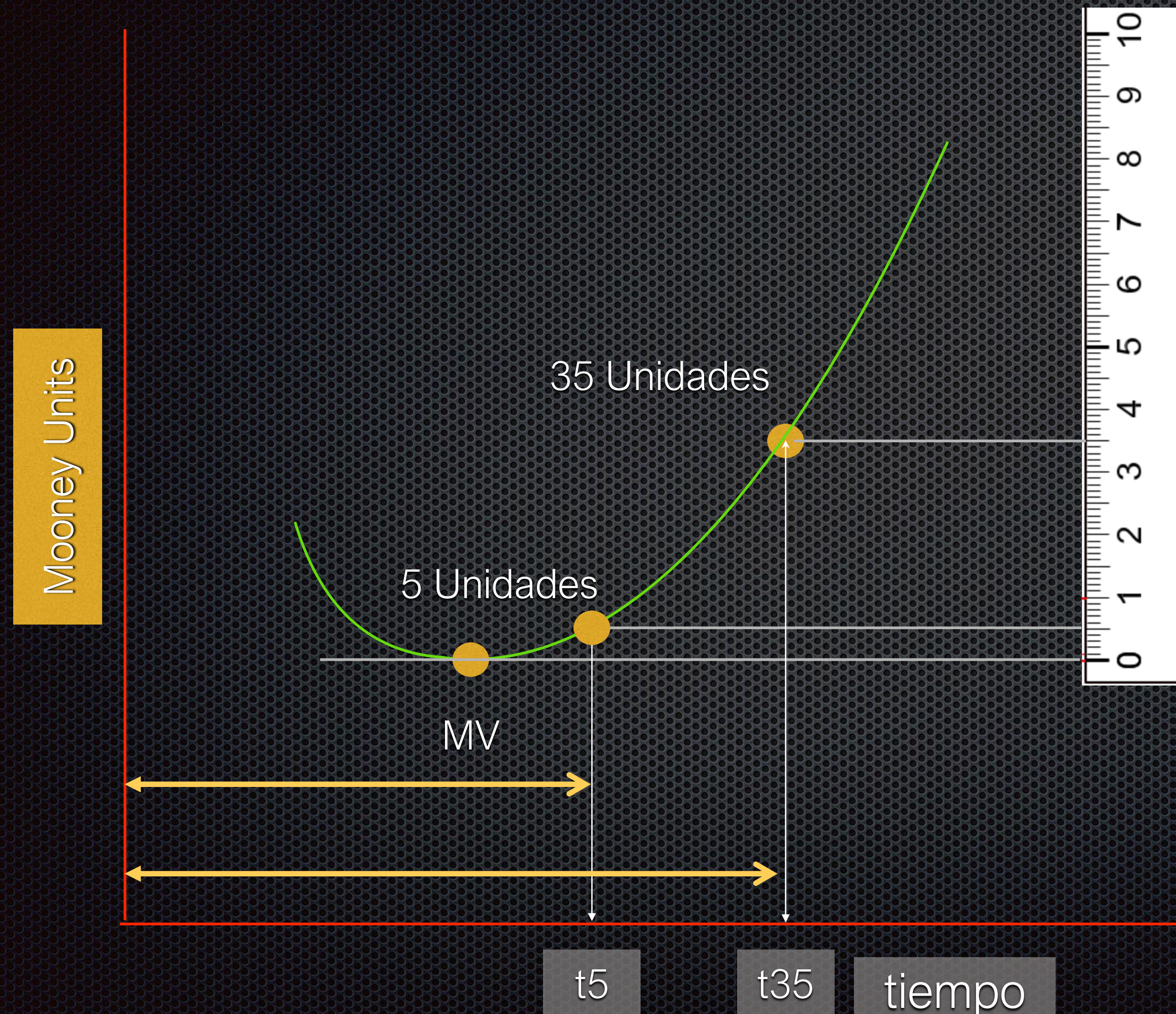


En sentido Horario a 2 RPM

Scorch Test



Scotch Test



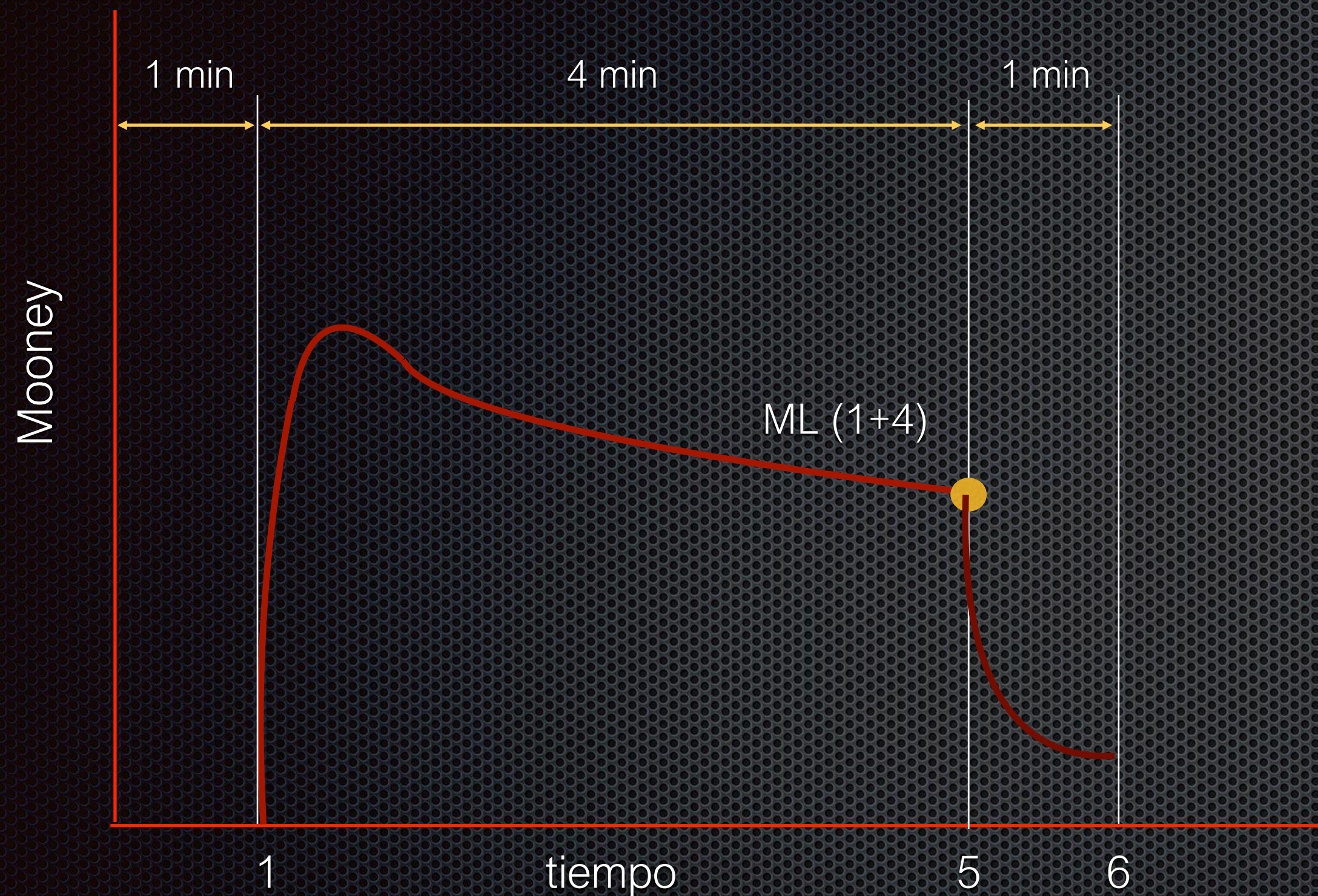
MV = Minimum Viscosity

T5 = Time to Scorch

T35 = Time to Cure

$\Delta TL = \text{Cure Index} = (t_{35} - t_5)$

Test de viscosidad ML (1+4) y relajación del esfuerzo



57-UM_L 1+4 (100°C)

T_x=Time to decay x% of MU)

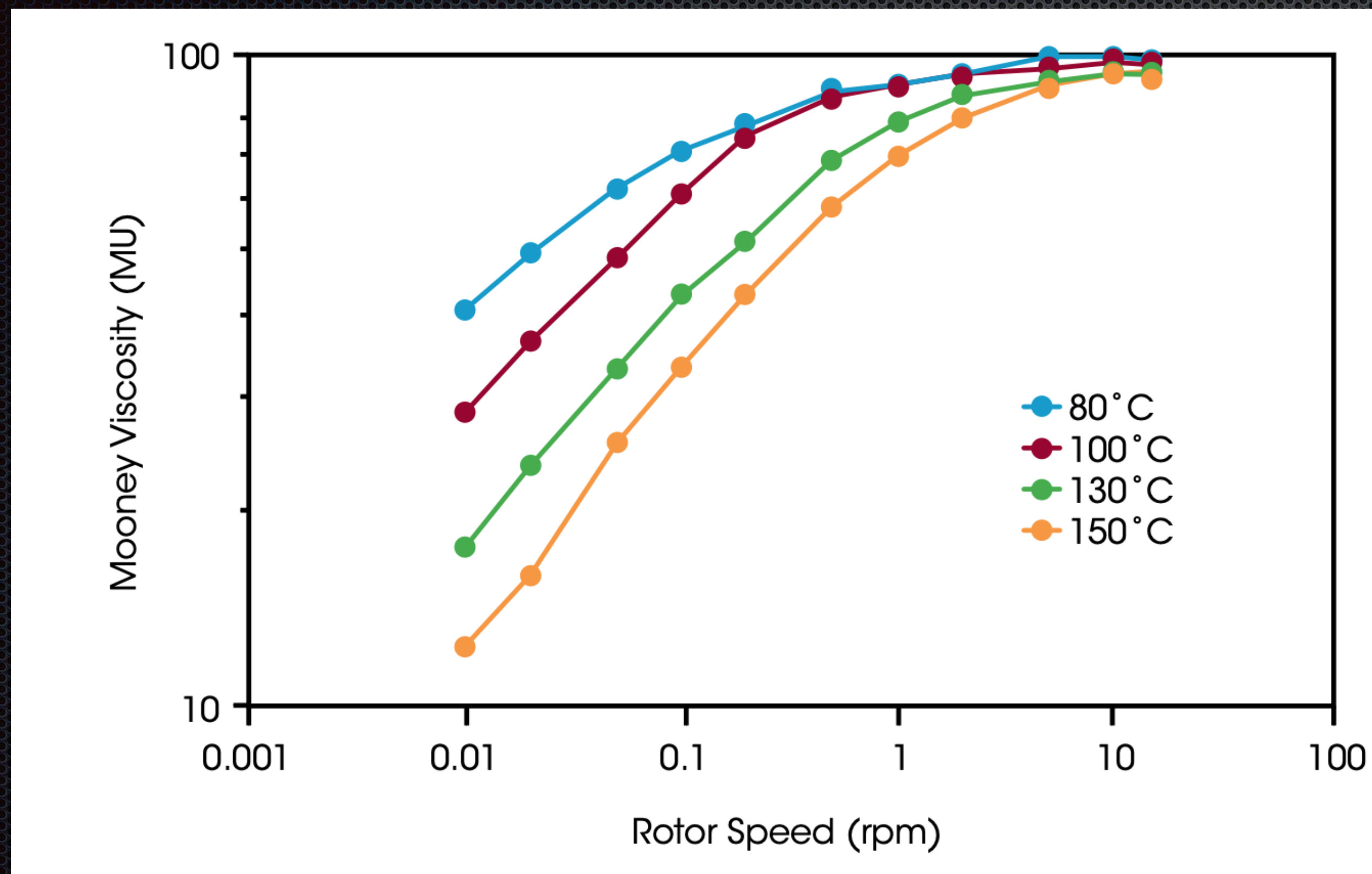
T₈₀= 16 Seg. Para perder el 80% de MU

X_y=% to decay x seg)

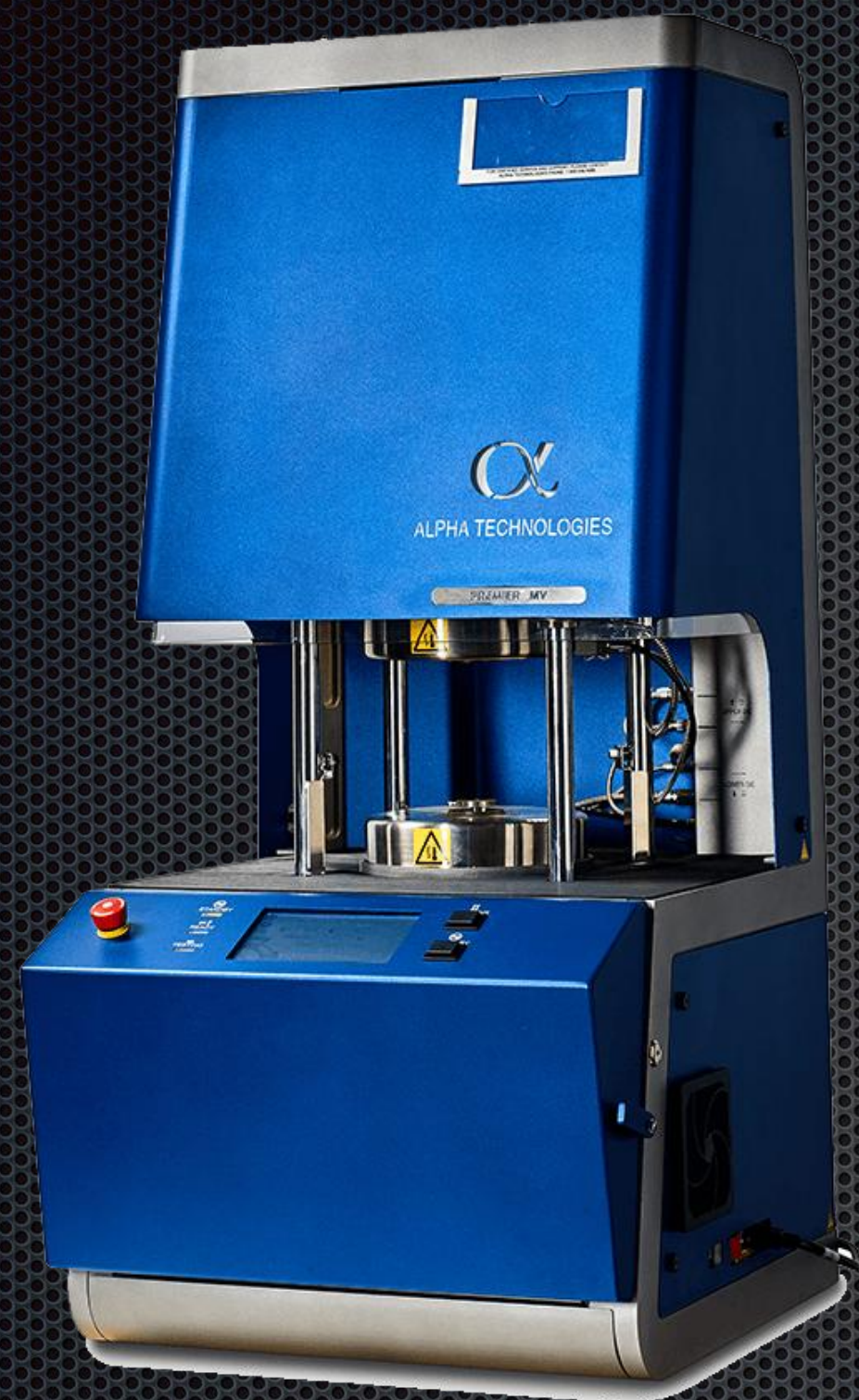
X₃₀= 86% de perdida de MU en 30 Seg

Test de viscosidad ML (1+4)

A diferentes RPM



Viscosímetros



Premiere MV



MV2000