

REALIDAD DE LA TECNOLOGIA DEL POLVO DE NFU EN IBEROAMERICA NUEVOS HORIZONTES TECNOLOGICOS

JORNADAS RECICLAJE B O G O T Á 2 0 2 5



Dr. Ing. Gerardo Botasso

IV Jornadas Latinoamericanas de Reciclaje de Neumáticos



CGI
CORPORACION
INSTITUCIONES CIENTIFICAS

Ministerio de Ciencia, Tecnología e Innovación

*UTN-La Plata



Los neumáticos son un residuo de alto valor tecnológico
Pneus são um desperdício de alto valor tecnológico



Necesidad de contar con un sistema de gestión que reglamente y articule acciones entre los sectores productores y usuarios.
(Elaboración propia)

El polvo de caucho

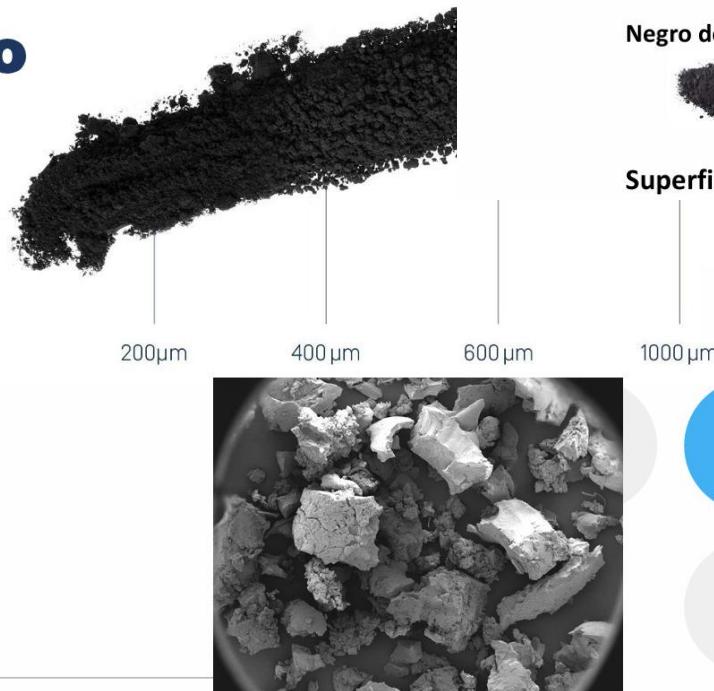
Se define como polvo de caucho aquel material obtenido tras la trituración de NFU y cuyo tamaño máximo de partícula es inferior a 1 mm.

La trituración del neumático usado se puede realizar por diferentes medios:

- Mecánicos
- Criogénicos
- Hidrodemolición (waterjet)

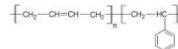
Según la OFEV (Oficina Federal de Medio Ambiente de Suiza):

«No será considerado residuo el material granulado procedente de la trituración de NFU con un tamaño inferior a 2 mm., y una proporción de materiales textiles y ferromagnéticos inferior al 0,1%»

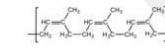


Composición

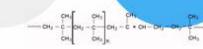
SBR



Caucho natural



Butyl rubber



Negro de carbono Silica



Superficie específica (m^2/g)



CAPACIDAD DE TRITURACION INSTALADA

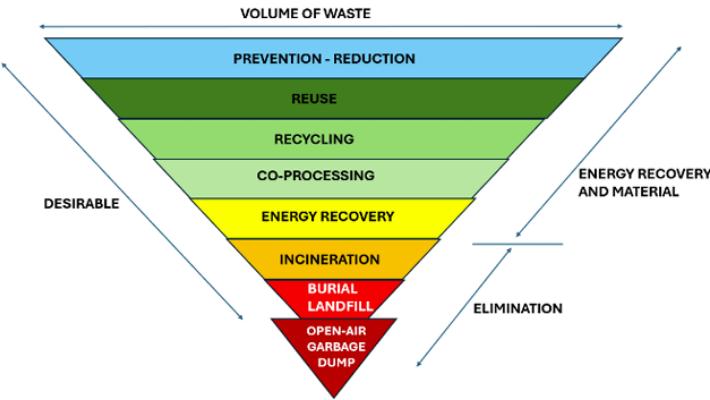


Figura 1: Jerarquización del tratamiento de los NFU

Fuente: Norma IRAM 29600 (2020)

Plantas de trituración que generan polvo de neumáticos Tamaño menor a 0,6 mm (relevamiento propio)	
México	4
Brasil	5
Costa Rica	1
Panamá	1
Argentina	3
Colombia	3
Ecuador	2
Perú	1
Uruguay	1
Chile	2
Paraguay	1
Sin estación de polvo	
19 países de Latinoamérica (plantas hasta estación de granulado)	123 (generan polvo como actividad residual)
Estaciones de recapado o reconstrucción de neumáticos	256 (se genera polvo como actividad residual)

Características exigidas al polvo de NFU en carreteras

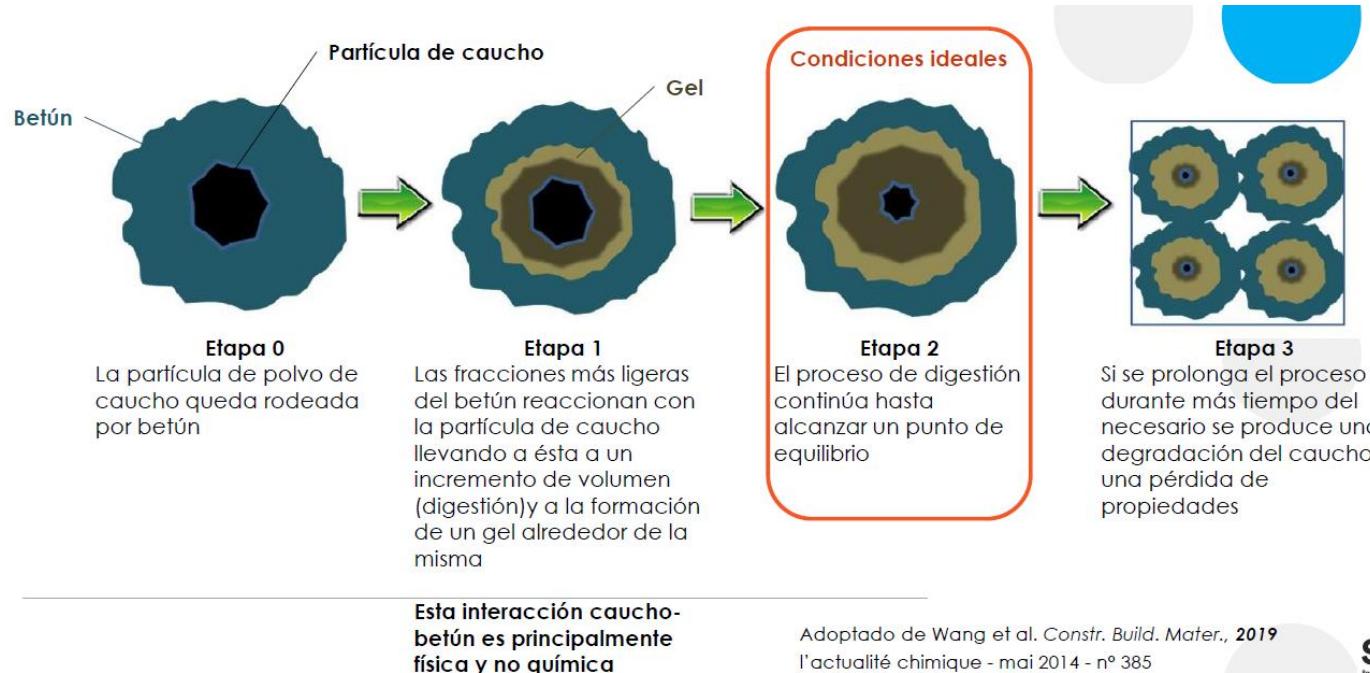
ENTORNOS GRANULOMÉTRICOS DEL POLVO DE NEUMÁTICO FUERA DE USO PREDIGERIDO O ACTIVADO y COTENIDO DE IMPUREZAS			
Tamaño nominal de las aberturas del tamiz (mm)	Porcentaje pasante de material		
2,36 mm	100		
1,18 mm	100		
0,71 mm	95-100		
0,60 mm	50-90		
0,30 mm	20 - 50		
0,15 mm	10-30		
0,075mm	0 - 15		
Contenido de material feroso UNE-EN 14243-2	0.01 %		
Contenido de material textil UNE-EN 14243-2.	0.05%		
Declarar composición	obligatoria		
Densidad aparente	0.45-0.48 g/cm ³		
Densidad real	1.15-1.17 g/cm ³		

El tamaño máximo del granulo depende del proceso de incorporación al cemento asfáltico o mezcla asfáltica

Granulometría y composición física del polvo



EL PROCESO DE DISGESTION DEL CAUCHO (Swelling process).



Adoptado de Wang et al. Constr. Build. Mater., 2019
l'actualité chimique - mai 2014 - n° 385

S
Sciendo





HASTA AQUÍ DEBEN ACOMPAÑAR A LA TECNOLOGIA

- UN SISTEMA DE GESTION DE NFU – ORDENA A LOS ACTORES
- DISPONIBILIDAD DE TECNOLOGIA DE TRITURACION CON ESTACION DE TRITURADO ESPECIFICA EN GENERACION DE POLVO

TECNOLOGIA DE LA MODIFICACION

INCORPORACION DEL POLVO DE NFU

LA VIA HUMEDA



Molino baja cizalla
*Nestor Fitipaldi. Petroquímica Panamericana – Argentina



Molino alta cizalla
*Emerson Simoso CBB- Brasil

ASFALTO MEJORADO O MODIFICADO CON POLVO DE NFU



EL CAUCHO PRETRATADO O PREDIGERIDO

POR VIA SECA



Guyana

México

Portugal

MEZCLA ASFALTICA MODIFICADA CON POLVO DE NFU

PRODUCTO FINAL

- 
- DENSAS
 - SMA
 - MICROPAVIMENTOS
 - ANTI REFLEJO DE FISURAS

TIPOS DE MEZCLAS ASFALTICAS

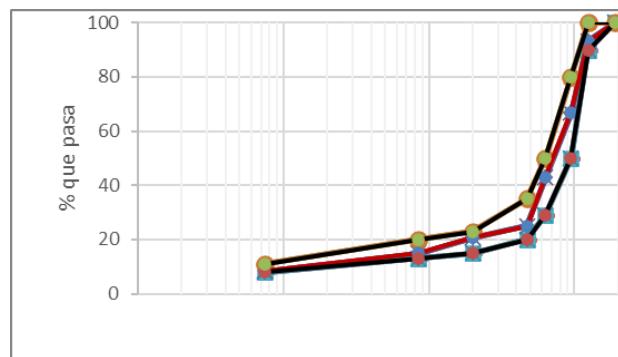
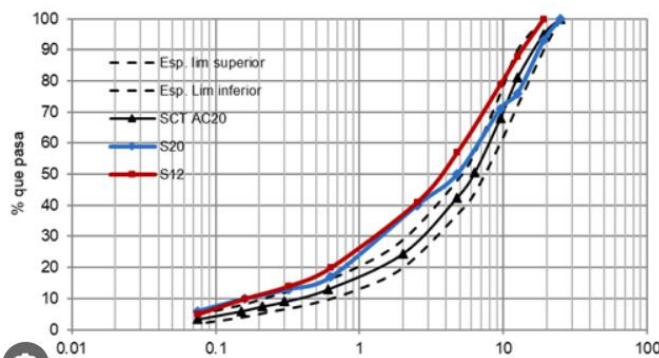
A MAYOR DISCONTINUIDAD

MAYOR TASA ADMISIBLE DE NFU

A MAYOR TASA DE NFU

MAYOR TASA DE ASFALTO

CANTIDAD DE LLANTAS
POR KM
Sobre ancho de 7,60 m
Sobre Espesor: 2"



Entre 500 y 2000
llantas/km
Según tecnología y tipo
de mezcla asfáltica



OPCION 1 -CORDOBA



ASFALTO CA-30



10% DE POLVO DE NFU



650 KM DE TRANSPORTE



3 DIAS DE ALMACENAMIENTO



MEZCLA ASFALTICA DENSA



JORNADAS RECICLAJE
BOGOTÁ 2025



OBRA CARLOS PAZ – CORDOBA OPCION 1



TRAMO EXPERIMENTAL CON MEZCLA ASFALTICA DENSA

MODIFICACION POR VIA HUMEDA

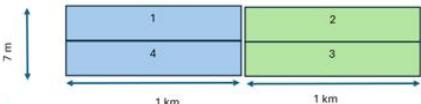
10% DE POLVO DE NEUMATICO SOBRE PESO DE ASFALTO |

OBRA: Colectora Ruta 38, Córdoba- Carlos Paz

SINTESIS:

Se trata de la ejecución de un tramo de prueba que se realizará con una mezcla asfáltica densa, en la cual se va a modificar el ligante asfáltico utilizado

- 1 km se realizará con un ligante asfáltico convencional CA- 30
- 1 Km se realizará con un ligante asfáltico mejorado con polvo de NFU de la provincia de Córdoba.



Los números asignados representan la secuencia constructiva asignada considerando la logística de desvío del tránsito

SUBTRAMOS 1 Y 4 CAC – D – R -19 – CA 30

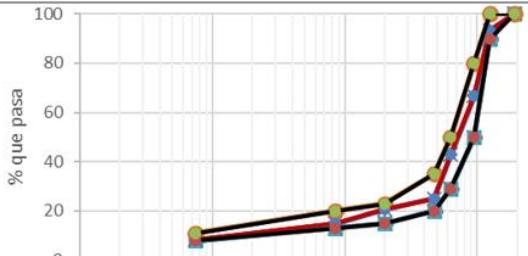
SUBTRAMOS 2 Y 3 CAC-D-R-19 – AC1

Se trata de una reconstrucción de un tramo de colectora en el cual se retirará la estructura existente y sobre la subsanante actual se colocarán las

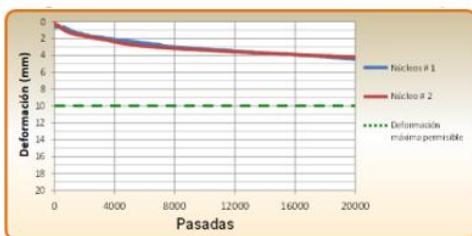




SMA CON POLVO NFU ACTIVADO



PROPIEDAD	RESULTADO
Contenido de asfalto con respecto a la mezcla, %	6.8
Gravedad específica de la mezcla	2.320
Vacíos en la mezcla, %	4.0
Vacíos en el agregado mineral, %	19.77
Vacíos ocupados por el asfalto, %	79.8
Asfalto absorbido, %	0.96
Asfalto efectivo, %	5.84
Fibras sintéticas, Caucho Pre digerido %	2,0
TSR, %, (AASHTO T-283)	92.1



Nº DE PRUEBAS	N.º ESPECIMEN	Va (%)	Pb (%)	TEMP. ENSAYO	ÚLTIMA PASADA DEL ENSAYO	DEFORMACIÓN EN LA ÚLTIMA PASADA
PRUEBA 1	Núcleo # 1	7.5	6.8	50°C	20000	4.4
PRUEBA 2	Núcleo # 2	7.5	6.8	50°C	20000	4.2





PLANTA DE ELABORACION



CONTROL DE CALIDAD EN PLANTA

TOLVAS CON SISTEMA NEUMATICO PARA EL POLVO DE NFU ACTIVADO



FABRICACION Y TRANSPORTE

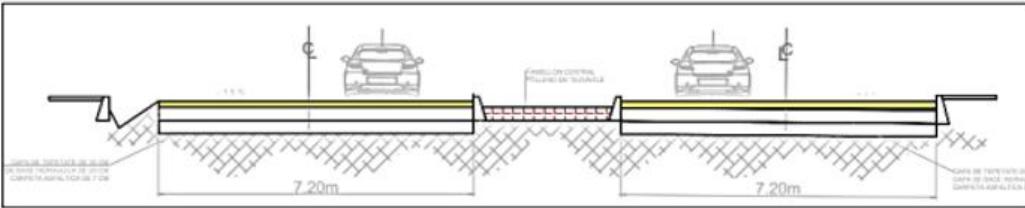


JORNADAS RECICLAJE
BOGOTÁ 2025

Un espacio para la tecnología, el conocimiento y el futuro del reciclaje de neumáticos en Latinoamérica



OBRA



Un espacio para la tecnología, el conocimiento y el futuro del reciclaje de neumáticos en Latinoamérica



JORNADAS RECICLAJE
BOGOTÁ 2025



¿CUAL ES LA MEJOR TECNOLOGIA?

LA AMPLITUD DE LAS TECNOLOGIAS PRESENTADAS, HACEN QUE LOS NFU SE ADECUEN A TODAS LAS REALIDADES POSIBLES

- CUANDO HAY QUE SELECCIONAR UNA TECNOLOGIA
SE DEBEN RECORRER LA DISPONIBILIDAD DE LOS ACTORES DE LA CADENA DE VALOR DE LOS NFU EN CARRETERAS

CUANDO SE DECIDA QUE TECNOLOGIA UTILIZAR DEBERA HACERSE UN ANALISIS DE CONTEXTO QUE INVOLUCRE Y ANALICE

SISTEMA DE GESTION – PLANTAS DE TRITURACION – PLANTAS DE MODIFICACION – PLANTAS ASFALTICAS – ESPECIFICACIONES TECNICAS – LA ADMINISTRACION PUBLICA - LAS CONCESIONES VIALES – LAS PATENTES TECNOLOGICAS – LOS RIESGOS DE LA INVERSION.





LOS CONSORCIO TECNOLOGICOS

Cooperación formal entre empresas + sector de la innovación para llevar adelante proyectos conjuntos de investigación y desarrollo (I+D).

Con o sin participación de los Estados

- . La justificación del apoyo estatal a este tipo de iniciativas puede abordarse desde dos marcos teóricos:
 - La visión neoclásica, basada en las fallas de mercado, y
 - La escuela evolucionista, centrada en el aprendizaje tecnológico.





LOS CONSORCIO TECNOLOGICOS

Existen cuatro argumentos que respaldan el apoyo financiero público:

- ✓ Restricciones de crédito: Las empresas podrían acceder a recursos insuficientes para llevar adelante proyectos ambiciosos.
- ✓ Spillovers tecnológicos externos: El conocimiento generado puede beneficiar a actores fuera del consorcio, reduciendo los incentivos internos a invertir.
- ✓ Alto riesgo: La naturaleza incierta de muchos proyectos tecnológicos hace que el Estado esté mejor posicionado para invertir y diversificar.
- ✓ Masa crítica: Alcanzar una escala mínima para activar círculos virtuosos puede requerir incentivos que el mercado no genera por sí solo.





OBJETIVOS DEL CONSORCIO NFU CORDOBA .

Triturar los neumáticos fuera de uso de la provincia de Córdoba a efectos de disminuir la presencia de los mismos en rellenos y basurales, eliminar los riesgos asociados a esa situación.

Generar polvo de neumáticos, fibras textiles y fibras de acero para que se incorporen a nuevos sistemas productivos que lo demanden

Que la red vial concesionada de la provincia de Córdoba cuente con tecnología sustentable para la construcción de obra nueva y de mantenimiento

Conocer la cadena de valor desde el neumático fuera de uso hasta la carretera sustentable con polvo de neumático

Diseñar una estrategia de evolución del consorcio considerando a la academia, los resultados de experiencias piloto y las exigencias del marco normativo vial, sumando el análisis del ciclo de vida para la valoración de los impactos esperados

Considerar que la asociatividad del consorcio permita avanzar en un programa de inversiones, disminuyendo el riesgo en comparación al accionar individual de cada uno de sus miembros





UN APORTE PARA GESTIONAR CARRETERAS RESILIENTES AL CAMBIO CLIMATICO CON POLVO NFU

- VARIEDAD DE TECNOLOGIAS**
- ASOCIATIVIDAD PARA DISMINUIR EL RIESGO DE**
- LOS ACTORES DE LA CADENA DE VALOR**



JORNADAS RECICLAJE

B O G O T Á 2 0 2 5

Gracias / Thank you